

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(1月28日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆575	◆578	電 気 銅	◆632	◆627	◆634	◆629	山元建値	電気銅	670(28)	金	5568(28)
2号銅線	◆511	—	電 気 亜 鉛	285	279	285	279	() 実施日	電気鉛	274(28)	銀	64,770(28)
上銅(新切)	◆542	◆546	蒸 留 亜 鉛	273	267	273	267		電気亜鉛	307(27)	錫(99.99%)	3,300(22)
雑ナゲット	◆478	◆485	再生ダイカスト亜鉛2種	232	226	232	226					
並銅	◆487	◆489	再生亜鉛(98%)	204	199	204	199					
下銅	◆456	◆458	電 気 鉛	◆252	◆247	◆252	◆247					
銅削粉	◆458	◆461	再 生 鉛 1 号	◆236	◆227	◆233	◆227					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆241	◆236	◆239	◆236					
新切黄銅セバ	◆416	◆427	錫 1 号	◆2000	◆1950	◆2000	◆1950					
コーベル	◆389	◆397	ア ン チ モ ン	820	770	820	770					
黄銅棒地	◆384	◆389	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600					
黄銅削粉	◆365	◆379	コ バ ル ト	◎4950	◎4650	◎4950	◎4650					
並黄銅	324	◆289	セ レ ニ ウ ム	2250	2050	2250	2050					
黄銅ラジエター	◆252	◆240	ビ ス マ ス	930	830	930	830					
交叉ラジエター	283	◆295	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	335	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◆190	—	アルミ地金99.70%	◆227	◆223	◆229	◆225					
上青銅鑄物	◆444	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◆435	◆442	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	◆440	◆438	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	◆427	◆428	鑄物用 C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆574	青銅合金地金3種	◆910	◆900	◆910	◆900					
〃 (鑄物)	◆562	—	〃 6種	◆780	◆770	◆780	◆770					
リン青銅削粉	◆473	◆467	ハ ン ダ 錫 60 %	1690	1650	1715	1685					
新切洋白(電子材)	◆482	◆484	〃 50 %	1500	1450	1525	1495					
新切亜鉛	115	115	〃 40 %	1370	1310	1330	1300					
ダイカストくず	85	85	減摩合金2種	2355	2325	2360	2330					
亜鉛ドロス	75	86	〃 4種	2015	1990	2020	1990					
上鉛	◆96	◆94	〃 7種	785	735	785	735					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30					
活字鉛	◆91	◆88	〃 ダライ粉			10	15					
新切アルミ1級	107	113	高耐食ステンレスSUS316			100	100					
新切サッシ1級	110	114	耐熱ステンレスSUS310			120	120					
新切合金1級	100	104	13クローム 新切			2	2					
機械鑄物1級	72	73	ハイス 9種			130	130					
ビス付サッシP	60	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	38	45										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2001