

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(1月20日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	622	625	電気銅	◆698	◆693	◆700	◆695	山元建値	電気銅	730(14)	金	5545(20)
2号銅線	558	—	電気亜鉛	297	291	297	291	( ) 実施日	電気鉛	277(17)	銀	65,220(20)
上銅(新切)	589	593	蒸留亜鉛	285	279	285	279		電気亜鉛	319(17)	錫(99.99%)	3,250(15)
雑ナゲット	525	532	再生ダイカスト亜鉛2種	244	238	244	238					
並銅	534	536	再生亜鉛(98%)	216	211	216	211					
下銅	503	505	電気鉛	255	250	255	250					
銅削粉	505	508	再生鉛1号	239	230	236	230					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	244	239	242	239					
新切黄銅セバ	454	465	錫1号	2050	2000	2050	2000					
コーペル	427	435	アンチモン	820	770	820	770					
黄銅棒地	422	427	ニッケル(メッキ用)	◎1750	◎1700	◎1750	◎1700					
黄銅削粉	403	417	コバルト	4850	4550	4850	4550					
並黄銅	328	309	セレニウム	2250	2050	2250	2050					
黄銅ラジエター	282	284	ビスマス	930	830	930	830					
交叉ラジエター	288	330	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	339	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	207	—	アルミ地金99.70%	◎233	◎229	◎235	◎231					
上青銅鑄物	486	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	477	484	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	482	480	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	469	470	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	622	青銅合金地金3種	950	940	950	940					
〃 (鑄物)	610	—	〃 6種	810	800	810	800					
リン青銅削粉	521	515	ハンダ錫60%	1690	1650	1715	1685					
新切洋白(電子材)	518	518	〃 50%	1500	1450	1525	1495					
新切亜鉛	120	120	〃 40%	1370	1310	1330	1300					
ダイカストくず	90	90	減摩合金2種	2355	2325	2360	2330					
亜鉛ドロス	80	91	〃 4種	2015	1990	2020	1990					
上鉛	98	96	〃 7種	785	735	785	735					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30					
活字鉛	93	90		〃 ダライ粉		10	15					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	◎60	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	◎38	45										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2001