


非鉄金属材料相場

| キロ当たり円            |      | ◎上げ ◆下げ    |                     | (1月7日調べ)       |        | インジウム大口~小口(99.99%) |            | 27,000 ~ 31,000(1) |        |           |           |
|-------------------|------|------------|---------------------|----------------|--------|--------------------|------------|--------------------|--------|-----------|-----------|
| 非鉄原料<br>(炉前材)     |      | 大阪<br>仲間相場 | 東京<br>仲間相場          | 地 金            |        | 大阪<br>仲間相場         | 東京<br>仲間相場 |                    |        |           |           |
| 1トン以上外税持込         |      |            |                     |                |        | 高値                 | 安値         | 高値                 | 安値     |           |           |
| 1 号 銅 線           | 602  | 605        | 電 気 銅               | ◎ 676          | ◎ 671  | ◎ 678              | ◎ 673      | 山元建値 電気銅           | 700(6) | 金         | 5476(7)   |
| 2 号 銅 線           | 538  | —          | 電 気 亜 鉛             | 282            | 276    | 282                | 276        | ( ) 実施日 電気鉛        | 265(6) | 銀         | 64,590(7) |
| 上 銅 ( 新 切 )       | 569  | 573        | 蒸 留 亜 鉛             | 270            | 264    | 270                | 264        | 電気亜鉛               | 304(6) | 錫(99.99%) | 3,200(6)  |
| 雑 ナ ゲ ッ ト         | 505  | 512        | 再 生 ダイカスト亜鉛2種       | 229            | 223    | 229                | 223        |                    |        |           |           |
| 並                 | 514  | 516        | 再 生 亜 鉛 (98%)       | 201            | 196    | 201                | 196        |                    |        |           |           |
| 下                 | 483  | 485        | 電 気 鉛               | 243            | 238    | 243                | 238        |                    |        |           |           |
| 銅 削 粉             | 485  | 488        | 再 生 鉛 1 号           | 227            | 218    | 224                | 218        |                    |        |           |           |
| 銅 さ い (30%)       | 25   | 25         | 再 生 鉛 3 号           | 232            | 227    | 230                | 227        |                    |        |           |           |
| 新 切 黄 銅 セ バ       | 434  | 445        | 錫 1 号               | ◆ 1950         | ◆ 1900 | ◆ 1950             | ◆ 1900     |                    |        |           |           |
| コ ー ペ ル           | 407  | 415        | ア ン チ モ ン           | 820            | 770    | 820                | 770        |                    |        |           |           |
| 黄 銅 棒 地           | 402  | 407        | ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)   | ◆ 1660         | ◆ 1610 | ◆ 1660             | ◆ 1610     |                    |        |           |           |
| 黄 銅 削 粉           | 383  | 397        | コ バ ル ト             | 4780           | 4480   | 4780               | 4480       |                    |        |           |           |
| 並 黄 銅             | 318  | 299        | セ レ ニ ウ ム           | 3000           | 2800   | 3000               | 2800       |                    |        |           |           |
| 黄 銅 ラ ジ エ タ ー     | 262  | 264        | ビ ス マ ス             | 1000           | 900    | 1000               | 900        |                    |        |           |           |
| 交 叉 ラ ジ エ タ ー     | 275  | 321        | カ ド ミ ウ ム           | 450            | 400    | 450                | 400        |                    |        |           |           |
| 黄 銅 鋳 物           | 327  | —          | 水                   | 1800           | 1700   | 1800               | 1700       |                    |        |           |           |
| 山 送 り (55%)       | 199  | —          | ア ル ミ 地 金 99.70 %   | ◎ 230          | ◎ 226  | ◎ 232              | ◎ 228      |                    |        |           |           |
| 上 青 銅 鋳 物         | 469  | —          | ア ル ミ 二 次 地 金 99 %  | 190            | 185    | 190                | 185        |                    |        |           |           |
| 並 青 銅 鋳 物         | 460  | 467        | 〃 90 %              | 153            | 148    | 153                | 148        |                    |        |           |           |
| 上 青 銅 鋳 物 削 粉     | 465  | 463        | ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12 | 274            | 269    | 277                | 272        |                    |        |           |           |
| 並 青 銅 鋳 物 削 粉     | 452  | 453        | 鋳 物 用 C2BS          | 299            | 294    | 301                | 296        |                    |        |           |           |
| 新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅) | —    | 602        | 青 銅 合 金 地 金 3 種     | 930            | 920    | 930                | 920        |                    |        |           |           |
| 〃 (鋳 物)           | 590  | —          | 〃 6種                | 790            | 780    | 790                | 780        |                    |        |           |           |
| リ ン 青 銅 削 粉       | 501  | 495        | ハ ン ダ 錫 60 %        | ◎ 1685         | ◎ 1645 | ◎ 1710             | ◎ 1680     |                    |        |           |           |
| 新 切 洋 白 (電 子 材)   | 502  | 502        | 〃 50 %              | ◎ 1495         | ◎ 1445 | ◎ 1520             | ◎ 1490     |                    |        |           |           |
| 新 切 亜 鉛           | 115  | 115        | 〃 40 %              | ◎ 1365         | ◎ 1305 | ◎ 1325             | ◎ 1295     |                    |        |           |           |
| ダ イ カ ス ト く ず     | 85   | 85         | 減 摩 合 金 2 種         | ◎ 2345         | ◎ 2315 | ◎ 2350             | ◎ 2320     |                    |        |           |           |
| 亜 鉛 ド ロ ス         | 75   | 86         | 〃 4 種               | ◎ 2005         | ◎ 1980 | ◎ 2010             | ◎ 1980     |                    |        |           |           |
| 上 鉛               | 92   | 90         | 〃 7 種               | ◆ 785          | ◆ 735  | ◆ 785              | ◆ 735      |                    |        |           |           |
| 電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込   | 22   | 22         | ス テ ン レ ス ・ 特 金     | 18-8ステンレス 新切   |        | 25                 | 30         |                    |        |           |           |
| 活 字 鉛             | 87   | 84         |                     | 〃 ダライ粉         |        | 10                 | 15         |                    |        |           |           |
| 新 切 ア ル ミ 1 級     | 107  | 113        |                     | 高耐食ステンレスSUS316 |        | 100                | 100        |                    |        |           |           |
| 新 切 サ ッ シ 1 級     | 110  | 114        |                     | 耐熱ステンレスSUS310  |        | 120                | 120        |                    |        |           |           |
| 新 切 合 金 1 級       | 100  | 104        |                     | 13クローム 新切      |        | 2                  | 2          |                    |        |           |           |
| 機 械 鋳 物 1 級       | 72   | 73         |                     | ハイス 9種         |        | 130                | 130        |                    |        |           |           |
| ビ ス 付 サ ッ シ P     | 57   | 64         |                     |                |        |                    |            |                    |        |           |           |
| 合 金 削 粉 P         | 41   | 46         |                     |                |        |                    |            |                    |        |           |           |
| 込 ガ ラ P           | 39   | 44         |                     |                |        |                    |            |                    |        |           |           |
| カ ン ・ パ ラ         | ◎ 35 | ◎ 45       |                     |                |        |                    |            |                    |        |           |           |



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2001