

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(1月14日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎622	◎625	電 気 銅	◎700	◎695	◎702	◎697	山元建値	電気銅	730(14)	金	5475(14)
2号銅線	◎558	—	電 気 亜 鉛	291	285	291	285	( ) 実施日	電気鉛	268(10)	銀	64,850(14)
上銅(新切)	◎589	◎593	蒸 留 亜 鉛	279	273	279	273		電気亜鉛	313(9)	錫(99.99%)	3,200(6)
雑ナゲット	◎525	◎532	再生ダイカスト亜鉛2種	238	232	238	232					
並銅	◎534	◎536	再生亜鉛(98%)	210	205	210	205					
下銅	◎503	◎505	電 気 鉛	246	241	246	241					
銅削粉	◎505	◎508	再 生 鉛 1 号	230	221	227	221					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	235	230	233	230					
新切黄銅セバ	◎454	◎465	錫 1 号	◎2030	◎1980	◎2030	◎1980					
コーベル	◎427	◎435	ア ン チ モ ン	820	770	820	770					
黄銅棒地	◎422	◎427	ニッケル(メッキ用)	1660	1610	1660	1610					
黄銅削粉	◎403	◎417	コ バ ル ト	4780	4480	4780	4480					
並黄銅	◎328	◎309	セ レ ニ ウ ム	◆2250	◆2050	◆2250	◆2050					
黄銅ラジエター	◎282	◎284	ビ ス マ ス	◆930	◆830	◆930	◆830					
交叉ラジエター	◎288	◎330	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎339	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	199	—	アルミ地金99.70%	◆230	◆226	◆232	◆228					
上青銅鑄物	◎486	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◎477	◎484	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	◎482	◎480	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	◎469	◎470	鑄物用 C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎622	青銅合金地金3種	◎950	◎940	◎950	◎940					
〃 (鑄物)	◎610	—	〃 6種	◎810	◎800	◎810	◎800					
リン青銅削粉	◎521	◎515	ハンダ錫60%	1685	1645	1710	1680					
新切洋白(電子材)	◎518	◎518	〃 50%	1495	1445	1520	1490					
新切亜鉛	118	118	〃 40%	1365	1305	1325	1295					
ダイカストくず	88	88	減摩合金2種	2345	2315	2350	2320					
亜鉛ドロス	78	89	〃 4種	2005	1980	2010	1980					
上鉛	94	92	〃 7種	785	735	785	735					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30					
活字鉛	89	86		〃 ダライ粉		10	15					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	35	45										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2001