

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(2月19日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(3)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	580	582	電気銅	◆644	◆639	◆646	◆641	山元建値	電気銅	680(18)	金	5693(19)
2号銅線	516	—	電気亜鉛	◆261	◆255	◆261	◆255	() 実施日	電気鉛	271(18)	銀	65,670(19)
上銅(新切)	547	550	蒸留亜鉛	◆249	◆243	◆249	◆243		電気亜鉛	283(19)	錫(99.99%)	3,200(3)
雑ナゲット	483	489	再生ダイカスト亜鉛2種	◆208	◆202	◆208	◆202					
並銅	492	493	再生亜鉛(98%)	◆180	◆175	◆180	◆175					
下銅	461	462	電気鉛	249	244	249	244					
銅削粉	463	465	再生鉛1号	233	224	230	224					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	238	233	236	233					
新切黄銅セバ	412	423	錫1号	1950	1900	1950	1900					
コーベル	385	393	アンチモン	820	770	820	770					
黄銅棒地	380	385	ニッケル(メッキ用)	1600	1550	1600	1550					
黄銅削粉	361	375	コバルト	4950	4650	4950	4650					
並黄銅	333	298	セレニウム	2250	2050	2250	2050					
黄銅ラジエター	248	236	ビスマス	930	830	930	830					
交叉ラジエター	295	300	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	349	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	183	—	アルミ地金99.70%	◆220	◆216	◆222	◆218					
上青銅鑄物	453	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	444	451	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	449	447	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273					
並青銅鑄物削粉	436	437	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	584	青銅合金地金3種	920	910	920	910					
〃 (鑄物)	572	—	〃 6種	790	780	790	780					
リン青銅削粉	483	477	ハンダ錫60%	1640	1600	1665	1635					
新切洋白(電子材)	490	492	〃 50%	1455	1405	1480	1450					
新切亜鉛	107	107	〃 40%	1335	1275	1295	1265					
ダイカストくず	77	77	減摩合金2種	2275	2245	2280	2250					
亜鉛ドロス	◆58	◆69	〃 4種	1950	1925	1955	1925					
上鉛	95	93	〃 7種	780	730	780	730					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30					
活字鉛	90	87		〃 ダライ粉		15	15					
新切アルミ1級	107	◆110		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	110	◆111		耐熱ステンレスSUS310		120	120					
新切合金1級	100	◆101		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	60	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	38	45										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2002