

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(2月10日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(3)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	573	576	電気銅	◆632	◆627	◆634	◆629	山元建値	電気銅	670(6)	金	5575(10)
2号銅線	509	—	電気亜鉛	273	267	273	267	( ) 実施日	電気鉛	268(7)	銀	63,820(10)
上銅(新切)	540	544	蒸留亜鉛	261	255	261	255		電気亜鉛	295(6)	錫(99.99%)	3,200(3)
雑ナゲット	476	483	再生ダイカスト亜鉛2種	220	214	220	214					
並銅	485	487	再生亜鉛(98%)	192	187	192	187					
下銅	454	456	電気鉛	246	241	246	241					
銅削粉	456	459	再生鉛1号	230	221	227	221					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	235	230	233	230					
新切黄銅セバ	410	421	錫1号	1950	1900	1950	1900					
コーペル	383	391	アンチモン	820	770	820	770					
黄銅棒地	378	383	ニッケル(メッキ用)	1600	1550	1600	1550					
黄銅削粉	359	373	コバルト	4950	4650	4950	4650					
並黄銅	329	294	セレニウム	2250	2050	2250	2050					
黄銅ラジエター	246	234	ビスマス	930	830	930	830					
交叉ラジエター	293	300	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	345	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	180	—	アルミ地金99.70%	◆221	◆217	◆223	◆219					
上青銅鑄物	446	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	437	444	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	442	440	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273					
並青銅鑄物削粉	429	430	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	576	青銅合金地金3種	910	900	910	900					
〃 (鑄物)	564	—	〃 6種	780	770	780	770					
リン青銅削粉	475	469	ハンダ錫60%	1680	1640	1705	1675					
新切洋白(電子材)	484	486	〃 50%	1495	1445	1520	1490					
新切亜鉛	110	110	〃 40%	1365	1305	1325	1295					
ダイカストくず	80	80	減摩合金2種	2335	2305	2340	2310					
亜鉛ドロス	70	81	〃 4種	2000	1975	2005	1975					
上鉛	93	91	〃 7種	790	740	790	740					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30					
活字鉛	88	85		〃 ダライ粉		15	15					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	60	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	38	45										



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2002