

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(2月20日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(3)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	580	582	電気銅	◎ 652	◎ 647	◎ 654	◎ 649	山元建値 電気銅	680(18) 金	5774(20)
2号銅線	516	—	電気亜鉛	261	255	261	255	() 実施日 電気鉛	271(18) 銀	67,150(20)
上銅(新切)	547	550	蒸留亜鉛	249	243	249	243	電気亜鉛	283(19) 錫(99.99%)	3,200(3)
雑ナゲット	483	489	再生ダイカスト亜鉛2種	208	202	208	202			
並銅	492	493	再生亜鉛(98%)	180	175	180	175			
下銅	461	462	電気鉛	249	244	249	244			
銅削粉	463	465	再生鉛1号	233	224	230	224			
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	238	233	236	233			
新切黄銅セバ	412	423	錫1号	1950	1900	1950	1900			
コーペル	385	393	アンチモン	◎ 840	◎ 790	◎ 840	◎ 790			
黄銅棒地	380	385	ニッケル(メッキ用)	1600	1550	1600	1550			
黄銅削粉	361	375	コバルト	◎ 5150	◎ 4850	◎ 5150	◎ 4850			
並黄銅	333	298	セレニウム	2250	2050	2250	2050			
黄銅ラジエター	248	236	ビスマス	930	830	930	830			
交叉ラジエター	295	300	カドミウム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	349	—	水銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	183	—	アルミ地金99.70%	◎ 222	◎ 218	◎ 224	◎ 220			
上青銅鑄物	453	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185			
並青銅鑄物	444	451	〃 90%	153	148	153	148			
上青銅鑄物削粉	449	447	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273			
並青銅鑄物削粉	436	437	鑄物用 C2BS	299	294	301	296			
新切リン青銅(伸銅)	—	584	青銅合金地金3種	920	910	920	910			
〃 (鑄物)	572	—	〃 6種	790	780	790	780			
リン青銅削粉	483	477	ハンダ錫60%	1640	1600	1665	1635			
新切洋白(電子材)	490	492	〃 50%	1455	1405	1480	1450			
新切亜鉛	107	107	〃 40%	1335	1275	1295	1265			
ダイカストくず	77	77	減摩合金2種	2275	2245	2280	2250			
亜鉛ドロス	58	69	〃 4種	1950	1925	1955	1925			
上鉛	95	93	〃 7種	780	730	780	730			
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30			
活字鉛	90	87		〃 ダライ粉		15	15			
新切アルミ1級	107	110		高耐食ステンレスSUS316		100	100			
新切サッシ1級	110	111		耐熱ステンレスSUS310		120	120			
新切合金1級	100	101		13クローム 新切		2	2			
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130			
ビス付サッシP	60	64								
合金削粉P	41	46								
込ガラP	39	44								
カン・バラ	38	45								



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2002