

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(2月28日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(3)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	572	574	電気銅	◆624	◆619	◆626	◆621	山元建値	電気銅	670(25)	金	5802(28)
2号銅線	508	—	電気亜鉛	252	246	252	246	() 実施日	電気鉛	271(18)	銀	64,030(28)
上銅(新切)	539	542	蒸留亜鉛	240	234	240	234		電気亜鉛	274(25)	錫(99.99%)	3,200(3)
雑ナゲット	475	481	再生ダイカスト亜鉛2種	199	193	199	193					
並銅	484	485	再生亜鉛(98%)	171	166	171	166					
下銅	453	454	電気鉛	249	244	249	244					
銅削粉	455	457	再生鉛1号	233	224	230	224					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	238	233	236	233					
新切黄銅セバ	401	412	錫1号	1950	1900	1950	1900					
コーベル	374	382	アンチモン	840	790	840	790					
黄銅棒地	369	374	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500					
黄銅削粉	350	364	コバルト	5150	4850	5150	4850					
並黄銅	329	294	セレニウム	2250	2050	2250	2050					
黄銅ラジエター	237	225	ビスマス	930	830	930	830					
交叉ラジエター	290	290	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	345	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	180	—	アルミ地金99.70%	◆218	◆214	◆220	◆216					
上青銅鑄物	446	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	437	444	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	442	440	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273					
並青銅鑄物削粉	429	430	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	576	青銅合金地金3種	910	900	910	900					
〃 (鑄物)	564	—	〃 6種	780	770	780	770					
リン青銅削粉	475	469	ハンダ錫60%	◎1650	◎1610	◎1675	◎1645					
新切洋白(電子材)	484	486	〃 50%	◎1465	◎1415	◎1490	◎1460					
新切亜鉛	104	104	〃 40%	◎1345	◎1285	◎1305	◎1275					
ダイカストくず	74	74	減摩合金2種	◎2295	◎2265	◎2300	◎2270					
亜鉛ドロス	49	60	〃 4種	◎1965	◎1940	◎1970	◎1940					
上鉛	95	93	〃 7種	780	730	780	730					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30					
活字鉛	90	87		〃 ダライ粉		15	15					
新切アルミ1級	104	108		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	107	109		耐熱ステンレスSUS310		120	120					
新切合金1級	97	99		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	60	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	38	45										



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2003