

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(2月12日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(3)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1号銅線	573	576	電気銅	◎ 639	◎ 634	◎ 641	◎ 636	山元建値 電気銅	670(6)	金	5560(12)
2号銅線	509	—	電気亜鉛	◆ 264	◆ 258	◆ 264	◆ 258	() 実施日 電気鉛	268(7)	銀	63,680(12)
上銅(新切)	540	544	蒸留亜鉛	◆ 252	◆ 246	◆ 252	◆ 246	電気亜鉛	286(12)	錫(99.99%)	3,200(3)
雑ナゲット	476	483	再生ダイカスト亜鉛2種	◆ 211	◆ 205	◆ 211	◆ 205				
並銅	485	487	再生亜鉛(98%)	◆ 183	◆ 178	◆ 183	◆ 178				
下銅	454	456	電気鉛	246	241	246	241				
銅削粉	456	459	再生鉛1号	230	221	227	221				
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	235	230	233	230				
新切黄銅セバ	410	421	錫1号	1950	1900	1950	1900				
コーベル	383	391	アンチモン	820	770	820	770				
黄銅棒地	378	383	ニッケル(メッキ用)	1600	1550	1600	1550				
黄銅削粉	359	373	コバルト	4950	4650	4950	4650				
並黄銅	329	294	セレニウム	2250	2050	2250	2050				
黄銅ラジエター	246	234	ビスマス	930	830	930	830				
交叉ラジエター	293	300	カドミウム	450	400	450	400				
黄銅鑄物	345	—	水銀	1800	1700	1800	1700				
山送り(55%)	180	—	アルミ地金99.70%	◎ 222	◎ 218	◎ 224	◎ 220				
上青銅鑄物	446	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185				
並青銅鑄物	437	444	〃 90%	153	148	153	148				
上青銅鑄物削粉	442	440	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273				
並青銅鑄物削粉	429	430	鑄物用 C2BS	299	294	301	296				
新切リン青銅(伸銅)	—	576	青銅合金地金3種	910	900	910	900				
〃 (鑄物)	564	—	〃 6種	780	770	780	770				
リン青銅削粉	475	469	ハンダ錫60%	1680	1640	1705	1675				
新切洋白(電子材)	484	486	〃 50%	1495	1445	1520	1490				
新切亜鉛	◆ 107	◆ 107	〃 40%	1365	1305	1325	1295				
ダイカストくず	◆ 77	◆ 77	減摩合金2種	2335	2305	2340	2310				
亜鉛ドロス	◆ 61	◆ 72	〃 4種	2000	1975	2005	1975				
上鉛	93	91	〃 7種	790	740	790	740				
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30				
活字鉛	88	85		〃 ダライ粉		15	15				
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100				
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120				
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2				
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130				
ビス付サッシP	60	64									
合金削粉P	41	46									
込ガラP	39	44									
カン・バラ	38	45									



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2002