

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円 | | ◎上げ ◆下げ | | (2月12日調べ) | | インジウム大口~小口(99.99%) | | 27,000 ~ 31,000(3) | | | |
|---------------|-------|------------|--------------|----------------|-------|--------------------|------------|--------------------|---------|-----------|------------|
| 非鉄原料 (炉前材) | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | 地 金 | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | | | | |
| 1トン以上外税持込 | | | | | | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 | | |
| 1号銅線 | 573 | 576 | 電気銅 | ◎ 639 | ◎ 634 | ◎ 641 | ◎ 636 | 山元建値 電気銅 | 670(6) | 金 | 5560(12) |
| 2号銅線 | 509 | — | 電気亜鉛 | ◆ 264 | ◆ 258 | ◆ 264 | ◆ 258 | () 実施日 電気鉛 | 268(7) | 銀 | 63,680(12) |
| 上銅(新切) | 540 | 544 | 蒸留亜鉛 | ◆ 252 | ◆ 246 | ◆ 252 | ◆ 246 | 電気亜鉛 | 286(12) | 錫(99.99%) | 3,200(3) |
| 雑ナゲット | 476 | 483 | 再生ダイカスト亜鉛2種 | ◆ 211 | ◆ 205 | ◆ 211 | ◆ 205 | | | | |
| 並銅 | 485 | 487 | 再生亜鉛(98%) | ◆ 183 | ◆ 178 | ◆ 183 | ◆ 178 | | | | |
| 下銅 | 454 | 456 | 電気鉛 | 246 | 241 | 246 | 241 | | | | |
| 銅削粉 | 456 | 459 | 再生鉛1号 | 230 | 221 | 227 | 221 | | | | |
| 銅さい(30%) | 25 | 25 | 再生鉛3号 | 235 | 230 | 233 | 230 | | | | |
| 新切黄銅セバ | 410 | 421 | 錫1号 | 1950 | 1900 | 1950 | 1900 | | | | |
| コーベル | 383 | 391 | アンチモン | 820 | 770 | 820 | 770 | | | | |
| 黄銅棒地 | 378 | 383 | ニッケル(メッキ用) | 1600 | 1550 | 1600 | 1550 | | | | |
| 黄銅削粉 | 359 | 373 | コバルト | 4950 | 4650 | 4950 | 4650 | | | | |
| 並黄銅 | 329 | 294 | セレニウム | 2250 | 2050 | 2250 | 2050 | | | | |
| 黄銅ラジエター | 246 | 234 | ビスマス | 930 | 830 | 930 | 830 | | | | |
| 交叉ラジエター | 293 | 300 | カドミウム | 450 | 400 | 450 | 400 | | | | |
| 黄銅鑄物 | 345 | — | 水銀 | 1800 | 1700 | 1800 | 1700 | | | | |
| 山送り(55%) | 180 | — | アルミ地金99.70% | ◎ 222 | ◎ 218 | ◎ 224 | ◎ 220 | | | | |
| 上青銅鑄物 | 446 | — | アルミ二次地金99% | 190 | 185 | 190 | 185 | | | | |
| 並青銅鑄物 | 437 | 444 | 〃 90% | 153 | 148 | 153 | 148 | | | | |
| 上青銅鑄物削粉 | 442 | 440 | アルミ二次合金ADC12 | 275 | 270 | 278 | 273 | | | | |
| 並青銅鑄物削粉 | 429 | 430 | 鑄物用C2BS | 299 | 294 | 301 | 296 | | | | |
| 新切リン青銅(伸銅) | — | 576 | 青銅合金地金3種 | 910 | 900 | 910 | 900 | | | | |
| 〃 (鑄物) | 564 | — | 〃 6種 | 780 | 770 | 780 | 770 | | | | |
| リン青銅削粉 | 475 | 469 | ハンダ錫60% | 1680 | 1640 | 1705 | 1675 | | | | |
| 新切洋白(電子材) | 484 | 486 | 〃 50% | 1495 | 1445 | 1520 | 1490 | | | | |
| 新切亜鉛 | ◆ 107 | ◆ 107 | 〃 40% | 1365 | 1305 | 1325 | 1295 | | | | |
| ダイカストくず | ◆ 77 | ◆ 77 | 減摩合金2種 | 2335 | 2305 | 2340 | 2310 | | | | |
| 亜鉛ドロス | ◆ 61 | ◆ 72 | 〃 4種 | 2000 | 1975 | 2005 | 1975 | | | | |
| 上鉛 | 93 | 91 | 〃 7種 | 790 | 740 | 790 | 740 | | | | |
| 電池巢鉛ケース込 | 22 | 22 | ステンレス・特金 | 18-8ステンレス 新切 | | 30 | 30 | | | | |
| 活字鉛 | 88 | 85 | | 〃 ダライ粉 | | 15 | 15 | | | | |
| 新切アルミ1級 | 107 | 113 | | 高耐食ステンレスSUS316 | | 100 | 100 | | | | |
| 新切サッシ1級 | 110 | 114 | | 耐熱ステンレスSUS310 | | 120 | 120 | | | | |
| 新切合金1級 | 100 | 104 | | 13クローム 新切 | | 2 | 2 | | | | |
| 機械鑄物1級 | 72 | 73 | | ハイス 9種 | | 130 | 130 | | | | |
| ビス付サッシP | 60 | 64 | | | | | | | | | |
| 合金削粉P | 41 | 46 | | | | | | | | | |
| 込ガラP | 39 | 44 | | | | | | | | | |
| カン・バラ | 38 | 45 | | | | | | | | | |



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2002