

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(2月7日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(3)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
非鉄原料 (炉前材)								
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	573	576	電 気 銅	◆ 639	◆ 634	◆ 641	◆ 636	
2号銅線	509	—	電 気 亜 鉛	273	267	273	267	
上銅(新切)	540	544	蒸 留 亜 鉛	261	255	261	255	
雑ナゲット	476	483	再生ダイカスト亜鉛2種	220	214	220	214	
並銅	485	487	再 生 亜 鉛 (98%)	192	187	192	187	
下銅	454	456	電 気 鉛	◆ 246	◆ 241	◆ 246	◆ 241	
銅削粉	456	459	再 生 鉛 1 号	◆ 230	◆ 221	◆ 227	◆ 221	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆ 235	◆ 230	◆ 233	◆ 230	
新切黄銅セバ	410	421	錫 1 号	◎ 1950	◎ 1900	◎ 1950	◎ 1900	
コーベル	383	391	ア ン チ モ ン	820	770	820	770	
黄銅棒地	378	383	ニッケル(メッキ用)	◎ 1600	◎ 1550	◎ 1600	◎ 1550	
黄銅削粉	359	373	コ バ ル ト	◎ 5050	◎ 4750	◎ 5050	◎ 4750	
並黄銅	329	294	セ レ ニ ウ ム	2250	2050	2250	2050	
黄銅ラジエター	246	234	ビ ス マ ス	930	830	930	830	
交叉ラジエター	293	300	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	345	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	180	—	アルミ地金99.70%	◎ 223	◎ 219	◎ 225	◎ 221	
上青銅鑄物	446	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185	
並青銅鑄物	437	444	〃 90%	153	148	153	148	
上青銅鑄物削粉	442	440	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273	
並青銅鑄物削粉	429	430	鑄物用C2BS	299	294	301	296	
新切リン青銅(伸銅)	—	576	青銅合金地金3種	910	900	910	900	
〃 (鑄物)	564	—	〃 6種	780	770	780	770	
リン青銅削粉	475	469	ハンダ錫60%	1680	1640	1705	1675	
新切洋白(電子材)	484	486	〃 50%	1495	1445	1520	1490	
新切亜鉛	110	110	〃 40%	1365	1305	1325	1295	
ダイカストくず	80	80	減摩合金2種	2335	2305	2340	2310	
亜鉛ドロス	70	81	〃 4種	2000	1975	2005	1975	
上鉛	◆ 93	◆ 91	〃 7種	790	740	790	740	
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30	
活字鉛	◆ 88	◆ 85		〃 ダライ粉		15	15	
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100	
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120	
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2	
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	60	64						
合金削粉P	41	46						
込ガラP	39	44						
カン・バラ	38	45						



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2002