

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(2月18日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(3)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎580	◎582	電 気 銅	◎646	◎641	◎648	◎643	山元建値	電気銅	680(18)	金	5623(18)
2号銅線	◎516	—	電 気 亜 鉛	264	258	264	258	() 実施日	電気鉛	271(18)	銀	64,320(18)
上銅(新切)	◎547	◎550	蒸 留 亜 鉛	252	246	252	246		電気亜鉛	286(12)	錫(99.99%)	3,200(3)
雑ナゲット	◎483	◎489	再生ダイカスト亜鉛2種	211	205	211	205					
並銅	◎492	◎493	再生亜鉛(98%)	183	178	183	178					
下銅	◎461	◎462	電 気 鉛	◎249	◎244	◎249	◎244					
銅削粉	◎463	◎465	再 生 鉛 1 号	◎233	◎224	◎230	◎224					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎238	◎233	◎236	◎233					
新切黄銅セバ	◎412	◎423	錫 1 号	1950	1900	1950	1900					
コーベル	◎385	◎393	ア ン チ モ ン	820	770	820	770					
黄銅棒地	◎380	◎385	ニッケル(メッキ用)	1600	1550	1600	1550					
黄銅削粉	◎361	◎375	コ バ ル ト	4950	4650	4950	4650					
並黄銅	◎333	◎298	セ レ ニ ウ ム	2250	2050	2250	2050					
黄銅ラジエター	◎248	◎236	ビ ス マ ス	930	830	930	830					
交叉ラジエター	◎295	300	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎349	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◎183	—	アルミ地金99.70%	◆221	◆217	◆223	◆219					
上青銅鑄物	◎453	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◎444	◎451	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	◎449	◎447	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273					
並青銅鑄物削粉	◎436	◎437	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎584	青銅合金地金3種	◎920	◎910	◎920	◎910					
〃 (鑄物)	◎572	—	〃 6種	◎790	◎780	◎790	◎780					
リン青銅削粉	◎483	◎477	ハンダ錫60%	1640	1600	1665	1635					
新切洋白(電子材)	◎490	◎492	〃 50%	1455	1405	1480	1450					
新切亜鉛	107	107	〃 40%	1335	1275	1295	1265					
ダイカストくず	77	77	減摩合金2種	2275	2245	2280	2250					
亜鉛ドロス	61	72	〃 4種	1950	1925	1955	1925					
上鉛	◎95	◎93	〃 7種	780	730	780	730					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30					
活字鉛	◎90	◎87		〃 ダライ粉		15	15					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	60	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	38	45										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2002