

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(2月5日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(3)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	551	554	電気銅	◎ 628	◎ 623	◎ 630	◎ 625	金	5498(5)
2号銅線	487	—	電気亜鉛	270	264	270	264	銀	63,310(5)
上銅(新切)	518	522	蒸留亜鉛	258	252	258	252	錫(99.99%)	3,200(3)
雑ナゲット	454	461	再生ダイカスト亜鉛2種	217	211	217	211		
並銅	463	465	再生亜鉛(98%)	189	184	189	184		
下銅	432	434	電気鉛	249	244	249	244		
銅削粉	434	437	再生鉛1号	233	224	230	224		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	238	233	236	233		
新切黄銅セバ	392	403	錫1号	1900	1850	1900	1850		
コーベル	365	373	アンチモン	820	770	820	770		
黄銅棒地	360	365	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500		
黄銅削粉	341	355	コバルト	4950	4650	4950	4650		
並黄銅	312	277	セレニウム	2250	2050	2250	2050		
黄銅ラジエター	228	216	ビスマス	930	830	930	830		
交叉ラジエター	268	280	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	323	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	173	—	アルミ地金99.70%	◆ 217	◆ 213	◆ 219	◆ 215		
上青銅鑄物	423	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	414	421	〃 90%	153	148	153	148		
上青銅鑄物削粉	419	417	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272		
並青銅鑄物削粉	406	407	鑄物用C2BS	299	294	301	296		
新切リン青銅(伸銅)	—	550	青銅合金地金3種	890	880	890	880		
〃 (鑄物)	538	—	〃 6種	770	760	770	760		
リン青銅削粉	449	443	ハンダ錫60%	1680	1640	1705	1675		
新切洋白(電子材)	464	466	〃 50%	1495	1445	1520	1490		
新切亜鉛	110	110	〃 40%	1365	1305	1325	1295		
ダイカストくず	80	80	減摩合金2種	2335	2305	2340	2310		
亜鉛ドロス	70	81	〃 4種	2000	1975	2005	1975		
上鉛	95	93	〃 7種	790	740	790	740		
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30		
活字鉛	90	87		〃 グライ粉		15	15		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	60	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	38	45							



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2002