

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(2月4日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(3)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	551	554	電気銅	◆621	◆616	◆623	◆618	山元建値	電気銅	640(3)	金	5531(4)
2号銅線	487	—	電気亜鉛	270	264	270	264	() 実施日	電気鉛	271(3)	銀	63,140(4)
上銅(新切)	518	522	蒸留亜鉛	258	252	258	252		電気亜鉛	292(3)	錫(99.99%)	3,200(3)
雑ナゲット	454	461	再生ダイカスト亜鉛2種	217	211	217	211					
並銅	463	465	再生亜鉛(98%)	189	184	189	184					
下銅	432	434	電気鉛	249	244	249	244					
銅削粉	434	437	再生鉛1号	233	224	230	224					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	238	233	236	233					
新切黄銅セバ	392	403	錫1号	1900	1850	1900	1850					
コーベル	365	373	アンチモン	820	770	820	770					
黄銅棒地	360	365	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500					
黄銅削粉	341	355	コバルト	4950	4650	4950	4650					
並黄銅	312	277	セレニウム	2250	2050	2250	2050					
黄銅ラジエター	228	216	ビスマス	930	830	930	830					
交叉ラジエター	268	280	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	323	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◆173	—	アルミ地金99.70%	◆218	◆214	◆220	◆216					
上青銅鑄物	423	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	414	421	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	419	417	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	406	407	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	550	青銅合金地金3種	890	880	890	880					
〃 (鑄物)	538	—	〃 6種	770	760	770	760					
リン青銅削粉	449	443	ハンダ錫60%	1680	1640	1705	1675					
新切洋白(電子材)	464	466	〃 50%	1495	1445	1520	1490					
新切亜鉛	110	110	〃 40%	1365	1305	1325	1295					
ダイカストくず	80	80	減摩合金2種	2335	2305	2340	2310					
亜鉛ドロス	70	81	〃 4種	2000	1975	2005	1975					
上鉛	95	93	〃 7種	790	740	790	740					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30					
活字鉛	90	87		〃 ダライ粉		15	15					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	60	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	38	45										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2002