

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(2月21日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(3)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	580	582	電 気 銅	652	647	654	649	金	5864(21)
2 号 銅 線	516	—	電 気 亜 鉛	261	255	261	255	銀	67,680(21)
上 銅 (新 切)	547	550	蒸 留 亜 鉛	249	243	249	243	電気亜鉛	283(19) 錫(99.99%) 3,200(3)
雑 ナ ゲ ッ ト	483	489	再生ダイカスト亜鉛2種	208	202	208	202		
並 銅	492	493	再 生 亜 鉛 (98%)	180	175	180	175		
下 銅	461	462	電 気 銅	249	244	249	244		
銅 削 粉	463	465	再 生 鉛 1 号	233	224	230	224		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	238	233	236	233		
新 切 黄 銅 セ バ	412	423	錫 1 号	1950	1900	1950	1900		
コ ー ベ ル	385	393	ア ン チ モ ン	840	790	840	790		
黄 銅 棒 地	380	385	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1600	1550	1600	1550		
黄 銅 削 粉	361	375	コ バ ル ト	5150	4850	5150	4850		
並 黄 銅	333	298	セ レ ニ ウ ム	2250	2050	2250	2050		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	248	236	ビ ス マ ス	930	830	930	830		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	295	300	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鑄 物	349	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	183	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 224	◎ 220	◎ 226	◎ 222		
上 青 銅 鑄 物	453	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185		
並 青 銅 鑄 物	444	451	〃 90 %	153	148	153	148		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	449	447	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	436	437	鑄 物 用 C2BS	299	294	301	296		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	584	青 銅 合 金 地 金 3 種	920	910	920	910		
〃 (鑄 物)	572	—	〃 6種	790	780	790	780		
リ ン 青 銅 削 粉	483	477	ハ ン ダ 錫 60 %	1640	1600	1665	1635		
新 切 洋 白 (電 子 材)	490	492	〃 50 %	1455	1405	1480	1450		
新 切 亜 鉛	107	107	〃 40 %	1335	1275	1295	1265		
ダ イ カ ス ト く ず	77	77	減 摩 合 金 2 種	2275	2245	2280	2250		
亜 鉛 ド ロ ス	58	69	〃 4 種	1950	1925	1955	1925		
上 鉛	95	93	〃 7 種	780	730	780	730		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	22	22	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		30	30		
活 字 鉛	90	87		〃 ダライ粉		15	15		
新 切 ア ル ミ 1 級	◆ 104	◆ 108		高耐食ステンレスSUS316		100	100		
新 切 サ ッ シ 1 級	◆ 107	◆ 109		耐熱ステンレスSUS310		120	120		
新 切 合 金 1 級	◆ 97	◆ 99		13クローム 新切		2	2		
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ピ ス 付 サ ッ シ P	60	64							
合 金 削 粉 P	41	46							
込 ガ ラ P	39	44							
カ ン ・ バ ラ	38	45							



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2002