

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(2月13日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(3)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	573	576	電 気 銅	◎ 641	◎ 636	◎ 643	◎ 638	山元建値 電気銅	670(6) 金	5576(13)
2 号 銅 線	509	—	電 気 亜 鉛	264	258	264	258	( ) 実施日 電気鉛	268(7) 銀	63,430(13)
上 銅 ( 新 切 )	540	544	蒸 留 亜 鉛	252	246	252	246	電気亜鉛	286(12) 錫(99.99%)	3,200(3)
雑 ナ ゲ ッ ト	476	483	再生ダイカスト亜鉛2種	211	205	211	205			
並 銅	485	487	再 生 亜 鉛 (98%)	183	178	183	178			
下 銅	454	456	電 気 鉛	246	241	246	241			
銅 削 粉	456	459	再 生 鉛 1 号	230	221	227	221			
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	235	230	233	230			
新 切 黄 銅 セ バ	410	421	錫 1 号	1950	1900	1950	1900			
コ ー ベ ル	383	391	ア ン チ モ ン	820	770	820	770			
黄 銅 棒 地	378	383	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1600	1550	1600	1550			
黄 銅 削 粉	359	373	コ バ ル ト	4950	4650	4950	4650			
並 黄 銅	329	294	セ レ ニ ウ ム	2250	2050	2250	2050			
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	246	234	ビ ス マ ス	930	830	930	830			
交 叉 ラ ジ エ タ ー	293	300	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄 銅 鑄 物	345	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山 送 り (55%)	180	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 223	◎ 219	◎ 225	◎ 221			
上 青 銅 鑄 物	446	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185			
並 青 銅 鑄 物	437	444	〃 90 %	153	148	153	148			
上 青 銅 鑄 物 削 粉	442	440	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273			
並 青 銅 鑄 物 削 粉	429	430	鑄 物 用 C2BS	299	294	301	296			
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	576	青 銅 合 金 地 金 3 種	910	900	910	900			
〃 ( 鑄 物)	564	—	〃 6種	780	770	780	770			
リ ン 青 銅 削 粉	475	469	ハ ン ダ 錫 60 %	1680	1640	1705	1675			
新 切 洋 白 (電 子 材)	484	486	〃 50 %	1495	1445	1520	1490			
新 切 亜 鉛	107	107	〃 40 %	1365	1305	1325	1295			
ダ イ カ ス ト く ず	77	77	減 摩 合 金 2 種	2335	2305	2340	2310			
亜 鉛 ド ロ ス	61	72	〃 4 種	2000	1975	2005	1975			
上 鉛	93	91	〃 7 種	790	740	790	740			
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	22	22	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		30	30			
活 字 鉛	88	85		〃 ダライ粉		15	15			
新 切 ア ル ミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100			
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120			
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		2	2			
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130			
ピ ス 付 サ ッ シ P	60	64								
合 金 削 粉 P	41	46								
込 ガ ラ P	39	44								
カ ン ・ バ ラ	38	45								

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2002