

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(2月25日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(3)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	◆572	◆574	電 気 銅	◆641	◆636	◆643	◆638	金	5907(25)
2号銅線	◆508	—	電 気 亜 鉛	◆252	◆246	◆252	◆246	銀	67,530(25)
上銅(新切)	◆539	◆542	蒸 留 亜 鉛	◆240	◆234	◆240	◆234	電気亜鉛	274(25)
雑ナゲット	◆475	◆481	再生ダイカスト亜鉛2種	◆199	◆193	◆199	◆193	錫(99.99%)	3,200(3)
並銅	◆484	◆485	再生亜鉛(98%)	◆171	◆166	◆171	◆166		
下銅	◆453	◆454	電 気 鉛	249	244	249	244		
銅削粉	◆455	◆457	再 生 鉛 1 号	233	224	230	224		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	238	233	236	233		
新切黄銅セバ	◆401	◆412	錫 1 号	1950	1900	1950	1900		
コーベル	◆374	◆382	ア ン チ モ ン	840	790	840	790		
黄銅棒地	◆369	◆374	ニッケル(メッキ用)	1600	1550	1600	1550		
黄銅削粉	◆350	◆364	コ バ ル ト	5150	4850	5150	4850		
並黄銅	◆329	◆294	セ レ ニ ウ ム	2250	2050	2250	2050		
黄銅ラジエター	◆237	◆225	ビ ス マ ス	930	830	930	830		
交叉ラジエター	◆290	◆290	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	◆345	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	◆180	—	アルミ地金99.70%	◆221	◆217	◆223	◆219		
上青銅鑄物	◆446	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	◆437	◆444	〃 90%	153	148	153	148		
上青銅鑄物削粉	◆442	◆440	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273		
並青銅鑄物削粉	◆429	◆430	鑄物用C2BS	299	294	301	296		
新切リン青銅(伸銅)	—	◆576	青銅合金地金3種	◆910	◆900	◆910	◆900		
〃(鑄物)	◆564	—	〃 6種	◆780	◆770	◆780	◆770		
リン青銅削粉	◆475	◆469	ハンダ錫60%	1640	1600	1665	1635		
新切洋白(電子材)	◆484	◆486	〃 50%	1455	1405	1480	1450		
新切亜鉛	◆104	◆104	〃 40%	1335	1275	1295	1265		
ダイカストくず	◆74	◆74	減摩合金2種	2275	2245	2280	2250		
亜鉛ドロス	◆49	◆60	〃 4種	1950	1925	1955	1925		
上鉛	95	93	〃 7種	780	730	780	730		
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30		
活字鉛	90	87		〃 ダライ粉		15	15		
新切アルミ1級	104	108		高耐食ステンレスSUS316		100	100		
新切サッシ1級	107	109		耐熱ステンレスSUS310		120	120		
新切合金1級	97	99		13クローム 新切		2	2		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	60	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	38	45							



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2002