

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(3月26日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値					電気銅		580(25)	金 5745(26)
( ) 実施日					電気鉛		239(26)	銀 52,480(26)
					電気亜鉛		262(26)	錫(99.99%) 2,950(26)
1トン以上外税持込							高値	安値
非鉄原料 (炉前材)							高値	安値
1号銅線	500	501	電 気 銅	◆ 541	◆ 536	◆ 543	◆ 538	
2号銅線	436	—	電 気 亜 鉛	◎ 240	◎ 234	◎ 240	◎ 234	
上銅 (新切)	467	469	蒸 留 亜 鉛	◎ 228	◎ 222	◎ 228	◎ 222	
雑 ナ ゲ ッ ト	403	408	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 197	◎ 191	◎ 197	◎ 191	
並 銅	412	412	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 169	◎ 164	◎ 169	◎ 164	
下 銅	381	381	電 気 鉛	◎ 217	◎ 212	◎ 217	◎ 212	
銅 削 粉	383	384	再 生 鉛 1 号	◎ 201	◎ 192	◎ 198	◎ 192	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 206	◎ 201	◎ 204	◎ 201	
新切黄銅セバ	341	352	錫 1 号	1650	1600	1650	1600	
コ ー ベ ル	314	322	ア ン チ モ ン	830	780	830	780	
黄銅棒地	309	304	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350	
黄銅削粉	290	304	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600	
並 黄 銅	289	280	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000	
黄銅ラジエター	173	161	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交叉ラジエター	246	231	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	305	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	156	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 203	◆ 199	◆ 205	◆ 201	
上青銅鑄物	383	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185	
並青銅鑄物	374	367	〃 90 %	150	145	150	145	
上青銅鑄物削粉	379	363	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273	
並青銅鑄物削粉	366	360	鑄 物 用 C2BS	299	294	301	296	
新切リン青銅(伸銅)	—	500	青銅合金地金 3種	870	860	880	870	
〃 (鑄物)	499	—	〃 6種	735	725	735	725	
リン青銅削粉	403	393	ハ ン ダ 錫 60 %	1620	1580	1645	1615	
新切洋白(電子材)	424	418	〃 50 %	1440	1390	1465	1435	
新切亜鉛	◎ 100	◎ 100	〃 40 %	1320	1260	1280	1250	
ダイカストくず	66	66	減 摩 合 金 2 種	2250	2220	2255	2225	
亜鉛ドロス	43	54	〃 4 種	1930	1905	1935	1905	
上 鉛	◎ 79	◎ 77	〃 7 種	770	720	770	720	
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◆ 25	◆ 25		
活 字 鉛	◎ 74	◎ 71		〃 ダライ粉	◆ 10	◆ 10		
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316	95	95		
新切サッシ1級	94	96		耐熱ステンレスSUS310	110	110		
新切合金1級	84	86		13クローム 新切	2	2		
機械鑄物1級	64	65		ハイス 9種	130	130		
ビス付サッシP	52	56						
合金削粉P	33	38						
込 ガ ラ P	31	36						
カ ン ・ バ ラ	30	37						



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2003