

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月9日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆540	◆542	電 気 銅	◆582	◆577	◆584	◆579	山元建値	電気銅	630(9)	金	5701(9)
2号銅線	◆476	—	電 気 亜 鉛	240	234	240	234	() 実施日	電気鉛	263(6)	銀	59,580(9)
上銅(新切)	◆507	◆510	蒸 留 亜 鉛	228	222	228	222		電気亜鉛	262(5)	錫(99.99%)	3,150(2)
雑ナゲット	◆443	◆449	再生ダイカスト亜鉛2種	187	181	187	181					
並銅	◆452	◆453	再生亜鉛(98%)	159	154	159	154					
下銅	◆421	◆422	電 気 鉛	241	236	241	236					
銅削粉	◆423	◆425	再生鉛1号	225	216	222	216					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	230	225	228	225					
新切黄銅セバ	◆373	◆384	錫1号	1950	1900	1950	1900					
コーベル	◆346	◆354	アンチモン	840	790	840	790					
黄銅棒地	◆341	◆346	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450					
黄銅削粉	◆322	◆336	コバルト	5150	4850	5150	4850					
並黄銅	◆309	◆284	セレニウム	2250	2050	2250	2050					
黄銅ラジエター	◆205	◆193	ビスマス	930	830	930	830					
交叉ラジエター	◆266	◆266	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆325	—	水	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◆175	—	アルミ地金99.70%	◆210	◆206	◆212	◆208					
上青銅鑄物	◆418	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◆409	◆405	〃 90%	◆150	◆145	◆150	◆145					
上青銅鑄物削粉	◆414	◆401	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273					
並青銅鑄物削粉	◆401	◆398	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆542	青銅合金地金3種	◆890	◆880	◆910	◆900					
〃 (鑄物)	◆532	—	〃 6種	◆765	◆755	◆770	◆760					
リン青銅削粉	◆443	◆435	ハンダ錫60%	1650	1610	1675	1645					
新切洋白(電子材)	◆454	◆452	〃 50%	1465	1415	1490	1460					
新切亜鉛	100	100	〃 40%	1345	1285	1305	1275					
ダイカストくず	70	70	減摩合金2種	2295	2265	2300	2270					
亜鉛ドロス	45	56	〃 4種	1965	1940	1970	1940					
上鉛	91	89	〃 7種	780	730	780	730					
電池巢鉛ケース込	18	18	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30					
活字鉛	86	83		〃 ダライ粉		15	15					
新切アルミ1級	101	105		高耐食ステンレスSUS316	◆95	◆95						
新切サッシ1級	104	106		耐熱ステンレスSUS310	◆110	◆110						
新切合金1級	94	96		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	69	70		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	61										
合金削粉P	38	43										
込ガラP	36	41										
カン・バラ	35	42										



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2003