

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(3月27日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	500	501	電気銅	◆532	◆527	◆534	◆529	山元建値	電気銅	580(25)	金	5710(27)
2号銅線	436	—	電気亜鉛	240	234	240	234	() 実施日	電気鉛	239(26)	銀	52,020(27)
上銅(新切)	467	469	蒸留亜鉛	228	222	228	222		電気亜鉛	262(26)	錫(99.99%)	2,950(26)
雑ナゲット	403	408	再生ダイカスト亜鉛2種	197	191	197	191					
並銅	412	412	再生亜鉛(98%)	169	164	169	164					
下銅	381	381	電気鉛	217	212	217	212					
銅削粉	383	384	再生鉛1号	201	192	198	192					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	206	201	204	201					
新切黄銅セバ	◎343	◎354	錫1号	1650	1600	1650	1600					
コーベル	◎316	◎324	アンチモン	830	780	830	780					
黄銅棒地	◎311	◎306	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350					
黄銅削粉	◎292	◎306	コバルト	4900	4600	4900	4600					
並黄銅	289	280	セレニウム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	◎175	◎163	ビスマス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	246	231	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	305	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	156	—	アルミ地金99.70%	◆199	◆195	◆201	◆197					
上青銅鑄物	383	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	374	367	〃 90%	150	145	150	145					
上青銅鑄物削粉	379	363	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273					
並青銅鑄物削粉	366	360	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	500	青銅合金地金3種	870	860	880	870					
〃 (鑄物)	499	—	〃 6種	735	725	735	725					
リン青銅削粉	403	393	ハンダ錫60%	1620	1580	1645	1615					
新切洋白(電子材)	424	418	〃 50%	1440	1390	1465	1435					
新切亜鉛	100	100	〃 40%	1320	1260	1280	1250					
ダイカストくず	66	66	減摩合金2種	2250	2220	2255	2225					
亜鉛ドロス	43	54	〃 4種	1930	1905	1935	1905					
上鉛	79	77	〃 7種	770	720	770	720					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	25					
活字鉛	74	71		〃 ダライ粉		10	10					
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	94	96		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	84	86		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	64	65		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	52	56										
合金削粉P	33	38										
込ガラP	31	36										
カン・バラ	30	37										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2003