

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 650(5) 金 5691(5)
 () 実施日 電気鉛 267(2) 銀 60,920(5)
 電気亜鉛 262(5) 錫(99.99%) 3,150(2)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (3月5日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 28,000 ~ 32,000(1)

| 非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込 | 大阪 東京 | | 地 金 | | 大阪 | | 東京 | |
|----------------------------|-------|-------|---------------|----------------|--------|--------|--------|------|
| | 仲間相場 | 仲間相場 | | | 仲間相場 | 仲間相場 | 仲間相場 | 仲間相場 |
| | | | | | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 |
| 1号銅線 | ◎ 556 | ◎ 558 | 電 気 銅 | ◎ 623 | ◎ 618 | ◎ 625 | ◎ 620 | |
| 2号銅線 | ◎ 492 | — | 電 気 亜 鉛 | ◆ 240 | ◆ 234 | ◆ 240 | ◆ 234 | |
| 上銅(新切) | ◎ 523 | ◎ 526 | 蒸 留 亜 鉛 | ◆ 228 | ◆ 222 | ◆ 228 | ◆ 222 | |
| 雑ナゲット | ◎ 459 | ◎ 465 | 再生ダイカスト亜鉛2種 | ◆ 187 | ◆ 181 | ◆ 187 | ◆ 181 | |
| 並銅 | ◎ 468 | ◎ 469 | 再 生 亜 鉛 (98%) | ◆ 159 | ◆ 154 | ◆ 159 | ◆ 154 | |
| 下銅 | ◎ 437 | ◎ 438 | 電 気 鉛 | 245 | 240 | 245 | 240 | |
| 銅削粉 | ◎ 439 | ◎ 441 | 再 生 鉛 1 号 | 229 | 220 | 226 | 220 | |
| 銅さい(30%) | 25 | 25 | 再 生 鉛 3 号 | 234 | 229 | 232 | 229 | |
| 新切黄銅セバ | ◎ 385 | ◎ 396 | 錫 1 号 | ◎ 1950 | ◎ 1900 | ◎ 1950 | ◎ 1900 | |
| コーベル | ◎ 358 | ◎ 366 | ア ン チ モ ン | 840 | 790 | 840 | 790 | |
| 黄銅棒地 | ◎ 353 | ◎ 358 | ニッケル(メッキ用) | 1500 | 1450 | 1500 | 1450 | |
| 黄銅削粉 | ◎ 334 | ◎ 348 | コ バ ル ト | 5150 | 4850 | 5150 | 4850 | |
| 並黄銅 | ◎ 321 | ◎ 286 | セ レ ニ ウ ム | 2250 | 2050 | 2250 | 2050 | |
| 黄銅ラジエター | ◎ 221 | ◎ 209 | ピ ス マ ス | 930 | 830 | 930 | 830 | |
| 交叉ラジエター | ◎ 280 | ◎ 280 | カ ド ミ ウ ム | 450 | 400 | 450 | 400 | |
| 黄銅鑄物 | ◎ 337 | — | 水 | 1800 | 1700 | 1800 | 1700 | |
| 山送り(55%) | ◎ 180 | — | アルミ地金99.70% | ◎ 220 | ◎ 216 | ◎ 222 | ◎ 218 | |
| 上青銅鑄物 | ◎ 432 | — | アルミ二次地金99% | 190 | 185 | 190 | 185 | |
| 並青銅鑄物 | ◎ 423 | 423 | 〃 90% | 153 | 148 | 153 | 148 | |
| 上青銅鑄物削粉 | ◎ 428 | 419 | アルミ二次合金ADC12 | 275 | 270 | 278 | 273 | |
| 並青銅鑄物削粉 | ◎ 415 | ◎ 416 | 鑄物用 C2BS | 299 | 294 | 301 | 296 | |
| 新切リン青銅(伸銅) | — | ◎ 558 | 青銅合金地金3種 | ◎ 900 | ◎ 890 | ◎ 920 | ◎ 910 | |
| 〃 (鑄物) | ◎ 548 | — | 〃 6種 | ◎ 775 | ◎ 765 | ◎ 780 | ◎ 770 | |
| リン青銅削粉 | ◎ 459 | ◎ 451 | ハ ン ダ 錫 60 % | 1650 | 1610 | 1675 | 1645 | |
| 新切洋白(電子材) | 466 | 468 | 〃 50 % | 1465 | 1415 | 1490 | 1460 | |
| 新切亜鉛 | ◆ 100 | ◆ 100 | 〃 40 % | 1345 | 1285 | 1305 | 1275 | |
| ダイカストくず | ◆ 70 | ◆ 70 | 減摩合金2種 | 2295 | 2265 | 2300 | 2270 | |
| 亜鉛ドロス | ◆ 45 | ◆ 56 | 〃 4種 | 1965 | 1940 | 1970 | 1940 | |
| 上鉛 | 93 | 91 | 〃 7種 | 780 | 730 | 780 | 730 | |
| 電池巢鉛ケース込 | 20 | 20 | ステンレス・特金 | 18-8ステンレス 新切 | | 30 | 30 | |
| 活字鉛 | 88 | 85 | | 〃 ダライ粉 | | 15 | 15 | |
| 新切アルミ1級 | 101 | 105 | | 高耐食ステンレスSUS316 | | 100 | 100 | |
| 新切サッシ1級 | 104 | 106 | | 耐熱ステンレスSUS310 | | 120 | 120 | |
| 新切合金1級 | 94 | 96 | | 13クローム 新切 | | 2 | 2 | |
| 機械鑄物1級 | 69 | 70 | | ハイス 9種 | | 130 | 130 | |
| ビス付サッシP | 57 | 61 | | | | | | |
| 合金削粉P | 38 | 43 | | | | | | |
| 込ガラP | 36 | 41 | | | | | | |
| カン・バラ | 35 | 42 | | | | | | |



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2003