

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月25日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1号銅線	◎500	◎501	電 気 銅	◎543	◎538	◎545	◎540	山元建値 電気銅	580(25)	金	5825(25)
2号銅線	◎436	—	電 気 亜 鉛	234	228	234	228	( ) 実施日 電気鉛	233(18)	銀	52,950(25)
上銅(新切)	◎467	◎469	蒸 留 亜 鉛	222	216	222	216	電気亜鉛	256(19)	錫(99.99%)	3,050(18)
雑ナゲット	◎403	◎408	再生ダイカスト亜鉛2種	191	185	191	185				
並銅	◎412	◎412	再生亜鉛(98%)	163	158	163	158				
下銅	◎381	◎381	電 気 鉛	211	206	211	206				
銅削粉	◎383	◎384	再 生 鉛 1 号	195	186	192	186				
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	200	195	198	195				
新切黄銅セバ	◎341	◎352	錫 1 号	1650	1600	1650	1600				
コーベル	◎314	◎322	ア ン チ モ ン	830	780	830	780				
黄銅棒地	◎309	◎304	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350				
黄銅削粉	◎290	◎304	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600				
並黄銅	◎289	◎280	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000				
黄銅ラジエター	◎173	◎161	ビ ス マ ス	900	800	900	800				
交叉ラジエター	◎246	◎231	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400				
黄銅鑄物	◎305	—	水 銀	1800	1700	1800	1700				
山送り(55%)	156	—	アルミ地金99.70%	◎206	◎202	◎208	◎204				
上青銅鑄物	◎383	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185				
並青銅鑄物	◎374	◎367	〃 90%	150	145	150	145				
上青銅鑄物削粉	◎379	◎363	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273				
並青銅鑄物削粉	◎366	◎360	鑄物用 C2BS	299	294	301	296				
新切リン青銅(伸銅)	—	◎500	青銅合金地金3種	◎870	◎860	◎880	◎870				
〃 (鑄物)	◎499	—	〃 6種	◎735	◎725	◎735	◎725				
リン青銅削粉	◎403	◎393	ハンダ錫60%	1620	1580	1645	1615				
新切洋白(電子材)	◎424	◎418	〃 50%	1440	1390	1465	1435				
新切亜鉛	98	98	〃 40%	1320	1260	1280	1250				
ダイカストくず	66	66	減摩合金2種	2250	2220	2255	2225				
亜鉛ドロス	43	54	〃 4種	1930	1905	1935	1905				
上鉛	77	75	〃 7種	770	720	770	720				
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30				
活字鉛	72	69	〃 ダライ粉			15	15				
新切アルミ1級	91	95	高耐食ステンレスSUS316			95	95				
新切サッシ1級	94	96	耐熱ステンレスSUS310			110	110				
新切合金1級	84	86	13クローム 新切			2	2				
機械鑄物1級	64	65	ハイス 9種			130	130				
ビス付サッシP	52	56									
合金削粉P	33	38									
込ガラP	31	36									
カン・バラ	30	37									



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2003