

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月19日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	◆476	◆477	電 気 銅	◆502	◆497	◆504	◆499	金	5235(19)
2号銅線	◆412	—	電 気 亜 鉛	◆234	◆228	◆234	◆228	銀	43,400(19)
上銅(新切)	◆443	◆445	蒸 留 亜 鉛	◆222	◆216	◆222	◆216	錫(99.99%)	3,050(18)
雑ナゲット	◆379	◆384	再生ダイカスト亜鉛2種	◆191	◆185	◆191	◆185		
並銅	◆388	◆388	再生亜鉛(98%)	◆163	◆158	◆163	◆158		
下銅	◆357	◆357	電 気 鉛	211	206	211	206		
銅削粉	◆359	◆360	再 生 鉛 1 号	195	186	192	186		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	200	195	198	195		
新切黄銅セバ	◆323	◆334	錫 1 号	◆1650	◆1600	◆1650	◆1600		
コーベル	◆296	◆304	ア ン チ モ ン	830	780	830	780		
黄銅棒地	◆291	◆286	ニッケル(メッキ用)	◆1400	◆1350	◆1400	◆1350		
黄銅削粉	◆272	◆286	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600		
並黄銅	◆277	◆268	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000		
黄銅ラジエター	◆155	◆143	ビ ス マ ス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	◆231	◆216	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	◆293	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	◆156	—	アルミ地金99.70%	◆210	◆206	◆212	◆208		
上青銅鑄物	◆362	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	◆353	◆346	〃 90%	150	145	150	145		
上青銅鑄物削粉	◆358	◆342	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273		
並青銅鑄物削粉	◆345	◆339	鑄物用C2BS	299	294	301	296		
新切リン青銅(伸銅)	—	◆476	青銅合金地金3種	◆850	◆840	◆860	◆850		
〃 (鑄物)	◆475	—	〃 6種	◆725	◆715	◆725	◆715		
リン青銅削粉	◆379	◆369	ハ ン ダ 錫 60 %	1620	1580	1645	1615		
新切洋白(電子材)	◆406	◆400	〃 50 %	1440	1390	1465	1435		
新切亜鉛	◆98	◆98	〃 40 %	1320	1260	1280	1250		
ダイカストくず	◆66	◆66	減 摩 合 金 2 種	2250	2220	2255	2225		
亜鉛ドロス	◆43	◆54	〃 4 種	1930	1905	1935	1905		
上鉛	77	75	〃 7 種	770	720	770	720		
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30		
活字鉛	72	69	〃 ダライ粉			15	15		
新切アルミ1級	91	95	高耐食ステンレスSUS316			95	95		
新切サッシ1級	94	96	耐熱ステンレスSUS310			110	110		
新切合金1級	84	86	13クローム 新切			2	2		
機械鑄物1級	64	65	ハイス 9種			130	130		
ビス付サッシP	52	56							
合金削粉P	33	38							
込ガラP	31	36							
カン・バラ	30	37							



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2003