


非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(3月6日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
山元建値			電気銅	650(5)	金	5735(6)		
() 実施日			電気鉛	263(6)	銀	61,110(6)		
			電気亜鉛	262(5)	錫(99.99%)	3,150(2)		
非鉄原料 (炉前材)					高値	安値	高値	安値
1 トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	556	558	電 気 銅	◆ 609	◆ 604	◆ 611	◆ 606	
2 号 銅 線	492	—	電 気 亜 鉛	240	234	240	234	
上 銅 (新 切)	523	526	蒸 留 亜 鉛	228	222	228	222	
雑 ナ ゲ ッ ト	459	465	再生ダイカスト亜鉛2種	187	181	187	181	
並 銅	468	469	再 生 亜 鉛 (98%)	159	154	159	154	
下 銅	437	438	電 気 鉛	◆ 241	◆ 236	◆ 241	◆ 236	
銅 削 粉	439	441	再 生 鉛 1 号	◆ 225	◆ 216	◆ 222	◆ 216	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆ 230	◆ 225	◆ 228	◆ 225	
新 切 黄 銅 セ バ	385	396	錫 1 号	1950	1900	1950	1900	
コ ー ペ ル	358	366	ア ン チ モ ン	840	790	840	790	
黄 銅 棒 地	353	358	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1500	1450	1500	1450	
黄 銅 削 粉	334	348	コ バ ル ト	5150	4850	5150	4850	
並 黄 銅	321	286	セ レ ニ ウ ム	2250	2050	2250	2050	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	221	209	ビ ス マ ス	930	830	930	830	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	280	280	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	337	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	180	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 217	◆ 213	◆ 219	◆ 215	
上 青 銅 鑄 物	432	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185	
並 青 銅 鑄 物	423	423	〃 90 %	153	148	153	148	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	428	419	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	415	416	鑄 物 用 C2BS	299	294	301	296	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	558	青 銅 合 金 地 金 3 種	900	890	920	910	
〃 (鑄 物)	548	—	〃 6種	775	765	780	770	
リ ン 青 銅 削 粉	459	451	ハ ン ダ 錫 60 %	1650	1610	1675	1645	
新 切 洋 白 (電 子 材)	466	468	〃 50 %	1465	1415	1490	1460	
新 切 亜 鉛	100	100	〃 40 %	1345	1285	1305	1275	
ダ イ カ ス ト く ず	70	70	減 摩 合 金 2 種	2295	2265	2300	2270	
亜 鉛 ド ロ ス	45	56	〃 4 種	1965	1940	1970	1940	
上 鉛	◆ 91	◆ 89	〃 7 種	780	730	780	730	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	◆ 18	◆ 18	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		30	30	
活 字 鉛	◆ 86	◆ 83		〃 ダライ粉		15	15	
新 切 ア ル ミ 1 級	101	105		高耐食ステンレスSUS316		100	100	
新 切 サ ッ シ 1 級	104	106		耐熱ステンレスSUS310		120	120	
新 切 合 金 1 級	94	96		13クローム 新切		2	2	
機 械 鑄 物 1 級	69	70		ハイス 9種		130	130	
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	61						
合 金 削 粉 P	38	43						
込 ガ ラ P	36	41						
カ ン ・ バ ラ	35	42						



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2003