

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月30日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	500	501	電 気 銅	◆520	◆515	◆522	◆517	山元建値	電気銅	580(25)	金	5625(30)
2 号 銅 線	436	—	電 気 亜 鉛	240	234	240	234	() 実施日	電気鉛	239(26)	銀	51,110(30)
上 銅 (新 切)	467	469	蒸 留 亜 鉛	228	222	228	222		電気亜鉛	262(26)	錫(99.99%)	2,950(26)
雑 ナ ゲ ッ ト	403	408	再 生 ダイカスト亜鉛2種	197	191	197	191					
並 銅	412	412	再 生 亜 鉛 (98%)	169	164	169	164					
下 銅	381	381	電 気 鉛	217	212	217	212					
銅 削 粉	383	384	再 生 鉛 1 号	201	192	198	192					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	206	201	204	201					
新 切 黄 銅 セ バ	343	354	錫 1 号	1650	1600	1650	1600					
コ ー ペ ル	316	324	ア ン チ モ ン	830	780	830	780					
黄 銅 棒 地	311	306	ニ ッ ケ ル (メッキ用)	1400	1350	1400	1350					
黄 銅 削 粉	292	306	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600					
並 黄 銅	289	280	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	175	163	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	246	231	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄 銅 鑄 物	305	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山 送 り (55%)	156	—	アルミ地金 99.70 %	199	195	201	197					
上 青 銅 鑄 物	383	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185					
並 青 銅 鑄 物	374	367	〃 90 %	150	145	150	145					
上 青 銅 鑄 物 削 粉	379	363	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273					
並 青 銅 鑄 物 削 粉	366	360	鑄 物 用 C2BS	299	294	301	296					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	500	青 銅 合 金 地 金 3 種	870	860	880	870					
〃 (鑄 物)	499	—	〃 6種	735	725	735	725					
リ ン 青 銅 削 粉	403	393	ハ ン ダ 錫 60 %	1620	1580	1645	1615					
新 切 洋 白 (電 子 材)	424	418	〃 50 %	1440	1390	1465	1435					
新 切 亜 鉛	100	100	〃 40 %	1320	1260	1280	1250					
ダイカストくず	66	66	減 摩 合 金 2 種	2250	2220	2255	2225					
亜鉛ドロス	43	54	〃 4 種	1930	1905	1935	1905					
上 鉛	79	77	〃 7 種	770	720	770	720					
電池巢鉛ケース込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	25					
活 字 鉛	74	71		〃 ダライ粉		10	10					
新 切 ア ル ミ 1 級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新 切 サ ッ シ 1 級	94	96		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新 切 合 金 1 級	84	86		13クローム 新切		2	2					
機 械 鑄 物 1 級	64	65		ハイス 9種		130	130					
ピ ス 付 サ ッ シ P	52	56										
合 金 削 粉 P	33	38										
込 ガ ラ P	31	36										
カ ン ・ バ ラ	30	37										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2003