

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月23日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	476	477	電 気 銅	◎ 509	◎ 504	◎ 511	◎ 506	山元建値	電気銅	550(19)	金	5320(23)
2号銅線	412	—	電 気 亜 鉛	234	228	234	228	() 実施日	電気鉛	233(18)	銀	46,230(23)
上銅(新切)	443	445	蒸 留 亜 鉛	222	216	222	216		電気亜鉛	256(19)	錫(99.99%)	3,050(18)
雑ナゲット	379	384	再生ダイカスト亜鉛2種	191	185	191	185					
並銅	388	388	再生亜鉛(98%)	163	158	163	158					
下銅	357	357	電 気 鉛	211	206	211	206					
銅削粉	359	360	再 生 鉛 1 号	195	186	192	186					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	200	195	198	195					
新切黄銅セバ	323	334	錫 1 号	1650	1600	1650	1600					
コーベル	296	304	ア ン チ モ ン	830	780	830	780					
黄銅棒地	291	286	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350					
黄銅削粉	272	286	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600					
並黄銅	277	268	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	155	143	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	231	216	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	293	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	156	—	アルミ地金99.70%	◆ 209	◆ 205	◆ 211	◆ 207					
上青銅鑄物	362	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	353	346	〃 90%	150	145	150	145					
上青銅鑄物削粉	358	342	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273					
並青銅鑄物削粉	345	339	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	476	青銅合金地金3種	850	840	860	850					
〃 (鑄物)	475	—	〃 6種	725	715	725	715					
リン青銅削粉	379	369	ハンダ錫60%	1620	1580	1645	1615					
新切洋白(電子材)	406	400	〃 50%	1440	1390	1465	1435					
新切亜鉛	98	98	〃 40%	1320	1260	1280	1250					
ダイカストくず	66	66	減摩合金2種	2250	2220	2255	2225					
亜鉛ドロス	43	54	〃 4種	1930	1905	1935	1905					
上鉛	77	75	〃 7種	770	720	770	720					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30					
活字鉛	72	69		〃 グライ粉		15	15					
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	94	96		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	84	86		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	64	65		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	52	56										
合金削粉P	33	38										
込ガラP	31	36										
カン・バラ	30	37										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2003