


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月24日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	476	477	電 気 銅	◎ 530	◎ 525	◎ 532	◎ 527	山元建値 電気銅	550(19) 金	5632(24)
2号銅線	412	—	電 気 亜 鉛	234	228	234	228	() 実施日 電気鉛	233(18) 銀	50,740(24)
上銅(新切)	443	445	蒸 留 亜 鉛	222	216	222	216	電気亜鉛	256(19) 錫(99.99%)	3,050(18)
雑ナゲット	379	384	再生ダイカスト亜鉛2種	191	185	191	185			
並銅	388	388	再生亜鉛(98%)	163	158	163	158			
下銅	357	357	電 気 鉛	211	206	211	206			
銅削粉	359	360	再 生 鉛 1 号	195	186	192	186			
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	200	195	198	195			
新切黄銅セバ	323	334	錫 1 号	1650	1600	1650	1600			
コーベル	296	304	ア ン チ モ ン	830	780	830	780			
黄銅棒地	291	286	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350			
黄銅削粉	272	286	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600			
並黄銅	277	268	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000			
黄銅ラジエター	155	143	ビ ス マ ス	900	800	900	800			
交叉ラジエター	231	216	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	293	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	156	—	アルミ地金99.70%	◆ 204	◆ 200	◆ 206	◆ 202			
上青銅鑄物	362	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185			
並青銅鑄物	353	346	〃 90%	150	145	150	145			
上青銅鑄物削粉	358	342	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273			
並青銅鑄物削粉	345	339	鑄物用C2BS	299	294	301	296			
新切リン青銅(伸銅)	—	476	青銅合金地金3種	850	840	860	850			
〃 (鑄物)	475	—	〃 6種	725	715	725	715			
リン青銅削粉	379	369	ハンダ錫60%	1620	1580	1645	1615			
新切洋白(電子材)	406	400	〃 50%	1440	1390	1465	1435			
新切亜鉛	98	98	〃 40%	1320	1260	1280	1250			
ダイカストくず	66	66	減摩合金2種	2250	2220	2255	2225			
亜鉛ドロス	43	54	〃 4種	1930	1905	1935	1905			
上鉛	77	75	〃 7種	770	720	770	720			
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30			
活字鉛	72	69		〃 ダライ粉		15	15			
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95			
新切サッシ1級	94	96		耐熱ステンレスSUS310		110	110			
新切合金1級	84	86		13クローム 新切		2	2			
機械鑄物1級	64	65		ハイス 9種		130	130			
ビス付サッシP	52	56								
合金削粉P	33	38								
込ガラP	31	36								
カン・バラ	30	37								



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2003