

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月18日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	地 金		大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	516	517	電 気 銅	◆563	◆558	◆565	◆560	山元建値 電気銅	600(17) 金	5315(18)
2 号 銅 線	452	—	電 気 亜 鉛	240	234	240	234	() 実施日 電気鉛	233(18) 銀	45,470(18)
上 銅 (新 切)	483	485	蒸 留 亜 鉛	228	222	228	222	電気亜鉛	262(16) 錫(99.99%)	3,050(18)
雑 ナ ゲ ッ ト	419	424	再生ダイカスト亜鉛2種	197	191	197	191			
並 銅	428	428	再 生 亜 鉛 (98%)	169	164	169	164			
下 銅	397	397	電 気 鉛	◆211	◆206	◆211	◆206			
銅 削 粉	399	400	再 生 鉛 1 号	◆195	◆186	◆192	◆186			
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆200	◆195	◆198	◆195			
新 切 黄 銅 セ バ	355	366	錫 1 号	◆1780	◆1730	◆1780	◆1730			
コ ー ベ ル	328	336	ア ン チ モ ン	830	780	830	780			
黄 銅 棒 地	323	318	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1450	1400	1450	1400			
黄 銅 削 粉	304	318	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600			
並 黄 銅	297	272	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000			
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	187	175	ビ ス マ ス	900	800	900	800			
交 叉 ラ ジ エ タ ー	251	241	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄 銅 鑄 物	313	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山 送 り (55%)	169	—	アルミ地金 99.70 %	◆211	◆207	◆213	◆209			
上 青 銅 鑄 物	397	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185			
並 青 銅 鑄 物	388	381	〃 90 %	150	145	150	145			
上 青 銅 鑄 物 削 粉	393	377	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273			
並 青 銅 鑄 物 削 粉	380	374	鑄 物 用 C2BS	299	294	301	296			
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	516	青 銅 合 金 地 金 3 種	870	860	880	870			
〃 (鑄 物)	515	—	〃 6種	745	735	745	735			
リ ン 青 銅 削 粉	419	409	ハ ン ダ 錫 60 %	1620	1580	1645	1615			
新 切 洋 白 (電 子 材)	436	430	〃 50 %	1440	1390	1465	1435			
新 切 亜 鉛	100	100	〃 40 %	1320	1260	1280	1250			
ダ イ カ ス ト く ず	70	70	減 摩 合 金 2 種	2250	2220	2255	2225			
亜 鉛 ド ロ ス	45	56	〃 4 種	1930	1905	1935	1905			
上 鉛	◆77	◆75	〃 7 種	770	720	770	720			
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		30	30			
活 字 鉛	◆72	◆69		〃 ダライ粉		15	15			
新 切 ア ル ミ 1 級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95			
新 切 サ ッ シ 1 級	94	96		耐熱ステンレスSUS310		110	110			
新 切 合 金 1 級	84	86		13クローム 新切		2	2			
機 械 鑄 物 1 級	64	65		ハイス 9種		130	130			
ピ ス 付 サ ッ シ P	52	56								
合 金 削 粉 P	33	38								
込 ガ ラ P	31	36								
カ ン ・ バ ラ	30	37								



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2003