

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月31日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	500	501	電 気 銅	◎ 535	◎ 530	◎ 537	◎ 532	山元建値 電気銅	580(25) 金	5670(31)
2号銅線	436	—	電 気 亜 鉛	240	234	240	234	() 実施日 電気鉛	239(26) 銀	50,460(31)
上銅(新切)	467	469	蒸 留 亜 鉛	228	222	228	222	電気亜鉛	262(26) 錫(99.99%)	2,950(26)
雑ナゲット	403	408	再生ダイカスト亜鉛2種	197	191	197	191			
並銅	412	412	再生亜鉛(98%)	169	164	169	164			
下銅	381	381	電 気 鉛	217	212	217	212			
銅削粉	383	384	再生鉛1号	201	192	198	192			
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	206	201	204	201			
新切黄銅セバ	343	354	錫 1 号	1650	1600	1650	1600			
コーペル	316	324	アンチモン	830	780	830	780			
黄銅棒地	311	306	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350			
黄銅削粉	292	306	コバルト	4900	4600	4900	4600			
並黄銅	289	280	セレニウム	2200	2000	2200	2000			
黄銅ラジエター	175	163	ビスマス	900	800	900	800			
交叉ラジエター	246	231	カドミウム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	305	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	156	—	アルミ地金99.70%	◆ 198	◆ 194	◆ 200	◆ 196			
上青銅鑄物	383	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185			
並青銅鑄物	374	367	〃 90%	150	145	150	145			
上青銅鑄物削粉	379	363	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273			
並青銅鑄物削粉	366	360	鑄物用C2BS	299	294	301	296			
新切リン青銅(伸銅)	—	500	青銅合金地金3種	870	860	880	870			
〃 (鑄物)	499	—	〃 6種	735	725	735	725			
リン青銅削粉	403	393	ハンダ錫60%	1620	1580	1645	1615			
新切洋白(電子材)	424	418	〃 50%	1440	1390	1465	1435			
新切亜鉛	100	100	〃 40%	1320	1260	1280	1250			
ダイカストくず	66	66	減摩合金2種	2250	2220	2255	2225			
亜鉛ドロス	43	54	〃 4種	1930	1905	1935	1905			
上鉛	79	77	〃 7種	770	720	770	720			
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	25			
活字鉛	74	71		〃 ダライ粉		10	10			
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95			
新切サッシ1級	94	96		耐熱ステンレスSUS310		110	110			
新切合金1級	84	86		13クローム 新切		2	2			
機械鑄物1級	64	65		ハイス 9種		130	130			
ビス付サッシP	52	56								
合金削粉P	33	38								
込ガラP	31	36								
カン・バラ	30	37								



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004