

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月17日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆516	◆517	電 気 銅	◆573	◆568	◆575	◆570	山元建値	電気銅	600(17)	金	5196(17)
2号銅線	◆452	—	電 気 亜 鉛	240	234	240	234	() 実施日	電気鉛	248(12)	銀	46,620(17)
上銅(新切)	◆483	◆485	蒸 留 亜 鉛	228	222	228	222		電気亜鉛	262(16)	錫(99.99%)	3,150(2)
雑ナゲット	◆419	◆424	再生ダイカスト亜鉛2種	197	191	197	191					
並銅	◆428	◆428	再生亜鉛(98%)	169	164	169	164					
下銅	◆397	◆397	電 気 鉛	226	221	226	221					
銅削粉	◆399	◆400	再 生 鉛 1 号	210	201	207	201					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	215	210	213	210					
新切黄銅セバ	◆355	◆366	錫 1 号	1850	1800	1850	1800					
コーベル	◆328	◆336	ア ン チ モ ン	830	780	830	780					
黄銅棒地	◆323	◆318	ニッケル(メッキ用)	1450	1400	1450	1400					
黄銅削粉	◆304	◆318	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600					
並黄銅	◆297	◆272	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	◆187	◆175	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	◆251	◆241	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆313	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◆169	—	アルミ地金99.70%	◎213	◎209	◎215	◎211					
上青銅鑄物	◆397	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◆388	◆381	〃 90%	150	145	150	145					
上青銅鑄物削粉	◆393	◆377	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273					
並青銅鑄物削粉	◆380	◆374	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆516	青銅合金地金3種	◆870	◆860	◆880	◆870					
〃 (鑄物)	◆515	—	〃 6種	◆745	◆735	◆745	◆735					
リン青銅削粉	◆419	◆409	ハンダ錫60%	1620	1580	1645	1615					
新切洋白(電子材)	◆436	◆430	〃 50%	1440	1390	1465	1435					
新切亜鉛	100	100	〃 40%	1320	1260	1280	1250					
ダイカストくず	70	70	減摩合金2種	2250	2220	2255	2225					
亜鉛ドロス	45	56	〃 4種	1930	1905	1935	1905					
上鉛	84	82	〃 7種	770	720	770	720					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30					
活字鉛	79	76		〃 ダライ粉		15	15					
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	94	96		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	84	86		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	64	65		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	52	56										
合金削粉P	33	38										
込ガラP	31	36										
カン・バラ	30	37										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2003