

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月4日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	548	550	電気銅	◆620	◆615	◆622	◆617	山元建値	電気銅	640(2)	金	5695(4)
2号銅線	484	—	電気亜鉛	246	240	246	240	() 実施日	電気鉛	267(2)	銀	60,900(4)
上銅(新切)	515	518	蒸留亜鉛	234	228	234	228		電気亜鉛	268(2)	錫(99.99%)	3,150(2)
雑ナゲット	451	457	再生ダイカスト亜鉛2種	193	187	193	187					
並銅	460	461	再生亜鉛(98%)	165	160	165	160					
下銅	429	430	電気鉛	245	240	245	240					
銅削粉	431	433	再生鉛1号	229	220	226	220					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	234	229	232	229					
新切黄銅セバ	381	392	錫1号	1900	1850	1900	1850					
コーベル	354	362	アンチモン	840	790	840	790					
黄銅棒地	349	354	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450					
黄銅削粉	330	344	コバルト	5150	4850	5150	4850					
並黄銅	317	282	セレニウム	2250	2050	2250	2050					
黄銅ラジエター	217	205	ビスマス	930	830	930	830					
交叉ラジエター	275	275	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	333	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	170	—	アルミ地金99.70%	219	215	221	217					
上青銅鑄物	425	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	416	423	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	421	419	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273					
並青銅鑄物削粉	408	409	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	552	青銅合金地金3種	890	880	890	880					
〃 (鑄物)	540	—	〃 6種	770	760	770	760					
リン青銅削粉	451	445	ハンダ錫60%	1650	1610	1675	1645					
新切洋白(電子材)	466	468	〃 50%	1465	1415	1490	1460					
新切亜鉛	102	102	〃 40%	1345	1285	1305	1275					
ダイカストくず	72	72	減摩合金2種	2295	2265	2300	2270					
亜鉛ドロス	47	58	〃 4種	1965	1940	1970	1940					
上鉛	93	91	〃 7種	780	730	780	730					
電池巢鉛ケース込	20	20	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30					
活字鉛	88	85		〃 ダライ粉		15	15					
新切アルミ1級	◆101	◆105		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	◆104	◆106		耐熱ステンレスSUS310		120	120					
新切合金1級	◆94	◆96		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	◆69	◆70		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	◆57	◆61										
合金削粉P	◆38	◆43										
込ガラP	◆36	◆41										
カン・バラ	◆35	◆42										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2003