

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 620(12) 金 5322(13)
 () 実施日 電気鉛 248(12) 銀 54,710(13)
 電気亜鉛 250(10) 錫(99.99%) 3,150(2)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (3月13日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 28,000 ~ 32,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	◎上げ ◆下げ		地 金		大阪		東京	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値	高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	532	533	電 気 銅 ◆570	◆565	◆572	◆567		
2 号 銅 線	468	—	電 気 亜 鉛	228	222	228	222	
上 銅 (新 切)	499	501	蒸 留 亜 鉛	216	210	216	210	
雑 ナ ゲ ッ ト	435	440	再生ダイカスト亜鉛2種	185	179	185	179	
並 銅	444	444	再 生 亜 鉛 (98%)	157	152	157	152	
下 銅	413	413	電 気 鉛	226	221	226	221	
銅 削 粉	415	416	再 生 鉛 1 号	210	201	207	201	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	215	210	213	210	
新 切 黄 銅 セ バ	362	373	錫 1 号	1850	1800	1850	1800	
コ ー ベ ル	335	343	ア ン チ モ ン	830	780	830	780	
黄 銅 棒 地	330	335	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1450	1400	1450	1400	
黄 銅 削 粉	311	325	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600	
並 黄 銅	305	280	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	194	182	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	261	261	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鋳 物	321	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	175	—	アルミ地金 99.70 %	◆208	◆204	◆210	◆206	
上 青 銅 鋳 物	411	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185	
並 青 銅 鋳 物	402	395	〃 90 %	150	145	150	145	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	407	391	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	394	388	鋳 物 用 C2BS	299	294	301	296	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	532	青 銅 合 金 地 金 3 種	880	870	890	880	
〃 (鋳 物)	531	—	〃 6種	755	745	755	745	
リ ン 青 銅 削 粉	435	425	ハ ン ダ 錫 60 %	◆1620	◆1580	◆1645	◆1615	
新 切 洋 白 (電 子 材)	448	442	〃 50 %	◆1440	◆1390	◆1465	◆1435	
新 切 亜 鉛	96	96	〃 40 %	◆1320	◆1260	◆1280	◆1250	
ダ イ カ ス ト く ず	66	66	減 摩 合 金 2 種	◆2250	◆2220	◆2255	◆2225	
亜 鉛 ド ロ ス	41	52	〃 4 種	◆1930	◆1905	◆1935	◆1905	
上 鉛	84	82	〃 7 種	◆770	◆720	◆770	◆720	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		30	30	
活 字 鉛	79	76		〃 ダライ粉		15	15	
新 切 アルミ 1 級	101	105		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新 切 サ ッ シ 1 級	104	106		耐熱ステンレスSUS310		110	110	
新 切 合 金 1 級	94	96		13クローム 新切		2	2	
機 械 鋳 物 1 級	69	70		ハイス 9種		130	130	
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	61						
合 金 削 粉 P	38	43						
込 ガ ラ P	36	41						
カ ン ・ バ ラ	35	42						



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2003