

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月10日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	540	542	電 気 銅	◎ 584	◎ 579	◎ 586	◎ 581	山元建値	電気銅	630(9)	金	5578(10)
2号銅線	476	—	電 気 亜 鉛	◆ 228	◆ 222	◆ 228	◆ 222	() 実施日	電気鉛	263(6)	銀	57,400(10)
上銅(新切)	507	510	蒸 留 亜 鉛	◆ 216	◆ 210	◆ 216	◆ 210		電気亜鉛	250(10)	錫(99.99%)	3,150(2)
雑ナゲット	443	449	再生ダイカスト亜鉛2種	◆ 185	◆ 179	◆ 185	◆ 179					
並銅	452	453	再生亜鉛(98%)	◆ 157	◆ 152	◆ 157	◆ 152					
下銅	421	422	電 気 鉛	241	236	241	236					
銅削粉	423	425	再 生 鉛 1 号	225	216	222	216					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	230	225	228	225					
新切黄銅セバ	373	384	錫 1 号	◆ 1850	◆ 1800	◆ 1850	◆ 1800					
コーベル	346	354	ア ン チ モ ン	840	790	840	790					
黄銅棒地	341	346	ニッケル(メッキ用)	◆ 1450	◆ 1400	◆ 1450	◆ 1400					
黄銅削粉	322	336	コ バ ル ト	◆ 4850	◆ 4550	◆ 4850	◆ 4550					
並黄銅	309	284	セ レ ニ ウ ム	◆ 2200	◆ 2000	◆ 2200	◆ 2000					
黄銅ラジエター	205	193	ビ ス マ ス	◆ 900	◆ 800	◆ 900	◆ 800					
交叉ラジエター	266	266	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	325	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	175	—	アルミ地金99.70%	◆ 206	◆ 202	◆ 208	◆ 204					
上青銅鑄物	418	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	409	405	〃 90%	150	145	150	145					
上青銅鑄物削粉	414	401	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273					
並青銅鑄物削粉	401	398	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	542	青銅合金地金3種	890	880	910	900					
〃 (鑄物)	532	—	〃 6種	765	755	770	760					
リン青銅削粉	443	435	ハンダ錫60%	1650	1610	1675	1645					
新切洋白(電子材)	454	452	〃 50%	1465	1415	1490	1460					
新切亜鉛	◆ 96	◆ 96	〃 40%	1345	1285	1305	1275					
ダイカストくず	◆ 66	◆ 66	減摩合金2種	2295	2265	2300	2270					
亜鉛ドロス	◆ 41	◆ 52	〃 4種	1965	1940	1970	1940					
上鉛	91	89	〃 7種	780	730	780	730					
電池巢鉛ケース込	18	18	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30					
活字鉛	86	83		〃 ダライ粉		15	15					
新切アルミ1級	101	105		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	104	106		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	94	96		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	69	70		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	61										
合金削粉P	38	43										
込ガラP	36	41										
カン・バラ	35	42										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2003