

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月2日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆548	◆550	電 気 銅	◆615	◆610	◆617	◆612	山元建値	電気銅	640(2)	金	5586(2)
2号銅線	◆484	—	電 気 亜 鉛	◆246	◆240	◆246	◆240	() 実施日	電気鉛	267(2)	銀	59,430(2)
上銅(新切)	◆515	◆518	蒸 留 亜 鉛	◆234	◆228	◆234	◆228		電気亜鉛	268(2)	錫(99.99%)	3,150(2)
雑ナゲット	◆451	◆457	再生ダイカスト亜鉛2種	◆193	◆187	◆193	◆187					
並銅	◆460	◆461	再生亜鉛(98%)	◆165	◆160	◆165	◆160					
下銅	◆429	◆430	電 気 鉛	◆245	◆240	◆245	◆240					
銅削粉	◆431	◆433	再 生 鉛 1 号	◆229	◆220	◆226	◆220					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆234	◆229	◆232	◆229					
新切黄銅セバ	◆381	◆392	錫 1 号	1950	1900	1950	1900					
コーベル	◆354	◆362	ア ン チ モ ン	840	790	840	790					
黄銅棒地	◆349	◆354	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500					
黄銅削粉	◆330	◆344	コ バ ル ト	5150	4850	5150	4850					
並黄銅	◆317	◆282	セ レ ニ ウ ム	2250	2050	2250	2050					
黄銅ラジエター	◆217	◆205	ビ ス マ ス	930	830	930	830					
交叉ラジエター	◆275	◆275	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆333	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◆170	—	アルミ地金99.70%	◆214	◆210	◆216	◆212					
上青銅鑄物	◆425	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◆416	◆423	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	◆421	◆419	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273					
並青銅鑄物削粉	◆408	◆409	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆552	青銅合金地金3種	◆890	◆880	◆890	◆880					
〃(鑄物)	◆540	—	〃 6種	◆770	◆760	◆770	◆760					
リン青銅削粉	◆451	◆445	ハンダ錫60%	1650	1610	1675	1645					
新切洋白(電子材)	◆466	◆468	〃 50%	1465	1415	1490	1460					
新切亜鉛	104	104	〃 40%	1345	1285	1305	1275					
ダイカストくず	74	74	減摩合金2種	2295	2265	2300	2270					
亜鉛ドロス	49	60	〃 4種	1965	1940	1970	1940					
上鉛	95	93	〃 7種	780	730	780	730					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30					
活字鉛	90	87	〃 ダライ粉			15	15					
新切アルミ1級	104	108	高耐食ステンレスSUS316			100	100					
新切サッシ1級	107	109	耐熱ステンレスSUS310			120	120					
新切合金1級	97	99	13クローム 新切			2	2					
機械鑄物1級	72	73	ハイス 9種			130	130					
ビス付サッシP	60	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	38	45										



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2003