

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月16日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	532	533	電 気 銅	◎ 588	◎ 583	◎ 590	◎ 585	山元建値 電気銅	620(12) 金	5273(16)
2号銅線	468	—	電 気 亜 鉛	◎ 240	◎ 234	◎ 240	◎ 234	() 実施日 電気鉛	248(12) 銀	51,710(16)
上銅(新切)	499	501	蒸 留 亜 鉛	◎ 228	◎ 222	◎ 228	◎ 222	電気亜鉛	262(16) 錫(99.99%)	3,150(2)
雑ナゲット	435	440	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 197	◎ 191	◎ 197	◎ 191			
並銅	444	444	再生亜鉛(98%)	◎ 169	◎ 164	◎ 169	◎ 164			
下銅	413	413	電 気 鉛	226	221	226	221			
銅削粉	415	416	再 生 鉛 1 号	210	201	207	201			
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	215	210	213	210			
新切黄銅セバ	362	373	錫 1 号	1850	1800	1850	1800			
コーベル	335	343	ア ン チ モ ン	830	780	830	780			
黄銅棒地	330	335	ニッケル(メッキ用)	1450	1400	1450	1400			
黄銅削粉	311	325	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600			
並黄銅	305	280	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000			
黄銅ラジエター	194	182	ビ ス マ ス	900	800	900	800			
交叉ラジエター	261	261	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	321	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	175	—	アルミ地金99.70%	◎ 212	◎ 208	◎ 214	◎ 210			
上青銅鑄物	411	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185			
並青銅鑄物	402	395	〃 90%	150	145	150	145			
上青銅鑄物削粉	407	391	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273			
並青銅鑄物削粉	394	388	鑄物用C2BS	299	294	301	296			
新切リン青銅(伸銅)	—	532	青銅合金地金3種	880	870	890	880			
〃 (鑄物)	531	—	〃 6種	755	745	755	745			
リン青銅削粉	435	425	ハンダ錫60%	1620	1580	1645	1615			
新切洋白(電子材)	448	442	〃 50%	1440	1390	1465	1435			
新切亜鉛	◎ 100	◎ 100	〃 40%	1320	1260	1280	1250			
ダイカストくず	◎ 70	◎ 70	減摩合金2種	2250	2220	2255	2225			
亜鉛ドロス	◎ 45	◎ 56	〃 4種	1930	1905	1935	1905			
上鉛	84	82	〃 7種	770	720	770	720			
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30			
活字鉛	79	76		〃 ダライ粉		15	15			
新切アルミ1級	◆ 91	◆ 95		高耐食ステンレスSUS316		95	95			
新切サッシ1級	◆ 94	◆ 96		耐熱ステンレスSUS310		110	110			
新切合金1級	◆ 84	◆ 86		13クローム 新切		2	2			
機械鑄物1級	◆ 64	◆ 65		ハイス 9種		130	130			
ビス付サッシP	◆ 52	◆ 56								
合金削粉P	◆ 33	◆ 38								
込ガラP	◆ 31	◆ 36								
カン・バラ	◆ 30	◆ 37								



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2003