

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(3月11日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 28,000 ~ 32,000(1)			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値 電気銅 630(9) 金 5611(11)								
() 実施日 電気鉛 263(6) 銀 58,750(11)								
電気亜鉛 250(10) 錫(99.99%) 3,150(2)								
非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	540	542	電 気 銅	◎ 595	◎ 590	◎ 597	◎ 592	
2号銅線	476	—	電 気 亜 鉛	228	222	228	222	
上銅(新切)	507	510	蒸 留 亜 鉛	216	210	216	210	
雑ナゲット	443	449	再生ダイカスト亜鉛2種	185	179	185	179	
並銅	452	453	再 生 亜 鉛 (98%)	157	152	157	152	
下銅	421	422	電 気 鉛	241	236	241	236	
銅削粉	423	425	再 生 鉛 1 号	225	216	222	216	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	230	225	228	225	
新切黄銅セバ	373	384	錫 1 号	1850	1800	1850	1800	
コーベル	346	354	ア ン チ モ ン	840	790	840	790	
黄銅棒地	341	346	ニッケル(メッキ用)	1450	1400	1450	1400	
黄銅削粉	322	336	コ バ ル ト	4850	4550	4850	4550	
並黄銅	309	284	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000	
黄銅ラジエター	205	193	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交叉ラジエター	266	266	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	325	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	175	—	アルミ地金99.70%	◎ 212	◎ 208	◎ 214	◎ 210	
上青銅鑄物	418	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185	
並青銅鑄物	409	405	〃 90%	150	145	150	145	
上青銅鑄物削粉	414	401	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273	
並青銅鑄物削粉	401	398	鑄物用C2BS	299	294	301	296	
新切リン青銅(伸銅)	—	542	青銅合金地金3種	890	880	910	900	
〃 (鑄物)	532	—	〃 6種	765	755	770	760	
リン青銅削粉	443	435	ハンダ錫60%	1650	1610	1675	1645	
新切洋白(電子材)	454	452	〃 50%	1465	1415	1490	1460	
新切亜鉛	96	96	〃 40%	1345	1285	1305	1275	
ダイカストくず	66	66	減摩合金2種	2295	2265	2300	2270	
亜鉛ドロス	41	52	〃 4種	1965	1940	1970	1940	
上鉛	91	89	〃 7種	780	730	780	730	
電池巢鉛ケース込	18	18	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30	
活字鉛	86	83		〃 ダライ粉		15	15	
新切アルミ1級	101	105		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新切サッシ1級	104	106		耐熱ステンレスSUS310		110	110	
新切合金1級	94	96		13クローム 新切		2	2	
機械鑄物1級	69	70		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	57	61						
合金削粉P	38	43						
込ガラP	36	41						
カン・バラ	35	42						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2003