

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(4月30日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 28,000 ~ 32,000(1)			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値 電気銅 590(23) 金 5902(30)								
() 実施日 電気鉛 240(24) 銀 53,790(30)								
電気亜鉛 259(23) 錫(99.99%) 3,050(20)								
1ト人以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	505	505	電 気 銅	◎ 570	◎ 565	◎ 572	◎ 567	
2号銅線	441	—	電 気 亜 鉛	237	231	237	231	
上銅(新切)	472	473	蒸 留 亜 鉛	225	219	225	219	
雑ナゲット	408	412	再生ダイカスト亜鉛2種	194	188	194	188	
並銅	417	416	再 生 亜 鉛 (98%)	166	161	166	161	
下銅	386	385	電 気 鉛	228	223	228	223	
銅削粉	388	388	再 生 鉛 1 号	202	193	199	193	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	207	202	205	202	
新切黄銅セバ	348	359	錫 1 号	1800	1750	1800	1750	
コーベル	321	329	ア ン チ モ ン	830	780	830	780	
黄銅棒地	316	311	ニッケル(メッキ用)	1450	1400	1450	1400	
黄銅削粉	297	311	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500	
並黄銅	293	284	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000	
黄銅ラジエター	168	156	ピ ス マ ス	900	800	900	800	
交叉ラジエター	241	226	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	301	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	◆ 192	◆ 188	◆ 194	◆ 190	
上青銅鑄物	389	—	アルミ二次地金99%	173	168	173	168	
並青銅鑄物	380	375	〃 90%	142	137	142	137	
上青銅鑄物削粉	385	369	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268	
並青銅鑄物削粉	372	366	鑄物用C2BS	295	290	297	292	
新切リン青銅(伸銅)	—	513	青銅合金地金3種	870	860	870	860	
〃 (鑄物)	512	—	〃 6種	735	725	725	715	
リン青銅削粉	417	407	ハンダ錫60%	◎ 1525	◎ 1485	◎ 1520	◎ 1490	
新切洋白(電子材)	425	419	〃 50%	◎ 1360	◎ 1310	◎ 1360	◎ 1330	
新切亜鉛	98	98	〃 40%	◎ 1250	◎ 1190	◎ 1185	◎ 1155	
ダイカストくず	64	64	減摩合金2種	◎ 2130	◎ 2100	◎ 2135	◎ 2105	
亜鉛ドロス	41	52	〃 4種	◎ 1825	◎ 1800	◎ 1830	◎ 1800	
上鉛	78	76	〃 7種	735	685	735	685	
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20	
活字鉛	73	70		〃 ダライ粉		5	5	
新切アルミ1級	76	80		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新切サッシ1級	76	78		耐熱ステンレスSUS310		110	110	
新切合金1級	69	71		13クローム 新切		2	2	
機械鑄物1級	44	45		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	42	46						
合金削粉P	13	18						
込ガラP	16	21						
カン・バラ	20	27						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2005