

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(4月30日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 28,000 ~ 32,000(1)			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値			電 気 銅	590(23)	金	5902(30)		
() 実施日			電 気 鉛	240(24)	銀	53,790(30)		
			電 気 亜 鉛	259(23)	錫(99.99%)	3,050(20)		
1ト人以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	505	505	電 気 銅	◎ 570	◎ 565	◎ 572	◎ 567	
2 号 銅 線	441	—	電 気 亜 鉛	237	231	237	231	
上 銅 (新 切)	472	473	蒸 留 亜 鉛	225	219	225	219	
雑 ナ ゲ ッ ト	408	412	再生ダイカスト亜鉛2種	194	188	194	188	
並 銅	417	416	再 生 亜 鉛 (98%)	166	161	166	161	
下 銅	386	385	電 気 鉛	228	223	228	223	
銅 削 粉	388	388	再 生 鉛 1 号	202	193	199	193	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	207	202	205	202	
新 切 黄 銅 セ バ	348	359	錫 1 号	1800	1750	1800	1750	
コ ー ベ ル	321	329	ア ン チ モ ン	830	780	830	780	
黄 銅 棒 地	316	311	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1450	1400	1450	1400	
黄 銅 削 粉	297	311	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500	
並 黄 銅	293	284	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	168	156	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	241	226	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鋳 物	301	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	150	—	アルミ地金99.70%	◆ 192	◆ 188	◆ 194	◆ 190	
上 青 銅 鋳 物	389	—	アルミ二次地金99%	173	168	173	168	
並 青 銅 鋳 物	380	375	〃 90%	142	137	142	137	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	385	369	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	372	366	鋳 物 用 C2BS	295	290	297	292	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	513	青 銅 合 金 地 金 3 種	870	860	870	860	
〃 (鋳物)	512	—	〃 6種	735	725	725	715	
リ ン 青 銅 削 粉	417	407	ハ ン ダ 錫 60 %	◎ 1525	◎ 1485	◎ 1520	◎ 1490	
新 切 洋 白 (電 子 材)	425	419	〃 50 %	◎ 1360	◎ 1310	◎ 1360	◎ 1330	
新 切 亜 鉛	98	98	〃 40 %	◎ 1250	◎ 1190	◎ 1185	◎ 1155	
ダ イ カ ス ト く ず	64	64	減 摩 合 金 2 種	◎ 2130	◎ 2100	◎ 2135	◎ 2105	
亜 鉛 ド ロ ス	41	52	〃 4 種	◎ 1825	◎ 1800	◎ 1830	◎ 1800	
上 鉛	78	76	〃 7 種	735	685	735	685	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		20	20	
活 字 鉛	73	70		〃 ダライ粉		5	5	
新 切 ア ル ミ 1 級	76	80		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新 切 サ ッ シ 1 級	76	78		耐熱ステンレスSUS310		110	110	
新 切 合 金 1 級	69	71		13クローム 新切		2	2	
機 械 鋳 物 1 級	44	45		ハイス 9種		130	130	
ピ ス 付 サ ッ シ P	42	46						
合 金 削 粉 P	13	18						
込 ガ ラ P	16	21						
カ ン ・ バ ラ	20	27						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2005