

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円 | ◎上げ ◆下げ | | (4月6日調べ) | | インジウム大口~小口(99.99%) 28,000 ~ 32,000(1) | | | |
|-------------------|------------|------------|-----------------|----------------|---------------------------------------|------------|-------|----|
| | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | 地 金 | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | 高値 | 安値 |
| 山元建値 | | | 電 気 銅 | 570(1) | 金 | 5700(6) | | |
| () 実施日 | | | 電 気 鉛 | 249(1) | 銀 | 52,100(6) | | |
| | | | 電 気 亜 鉛 | 256(6) | 錫(99.99%) | 2,950(1) | | |
| 1トン以上外税持込 | | | | 高値 | | 安値 | 高値 | 安値 |
| 1 号 銅 線 | 492 | 493 | 電 気 銅 | ◎ 540 | ◎ 535 | ◎ 542 | ◎ 537 | |
| 2 号 銅 線 | 428 | — | 電 気 亜 鉛 | ◆ 234 | ◆ 228 | ◆ 234 | ◆ 228 | |
| 上 銅 (新 切) | 459 | 461 | 蒸 留 亜 鉛 | ◆ 222 | ◆ 216 | ◆ 222 | ◆ 216 | |
| 雑 ナ ゲ ッ ト | 395 | 400 | 再 生 ダイカスト亜鉛2種 | ◆ 191 | ◆ 185 | ◆ 191 | ◆ 185 | |
| 並 銅 | 404 | 404 | 再 生 亜 鉛 (98%) | ◆ 163 | ◆ 158 | ◆ 163 | ◆ 158 | |
| 下 銅 | 373 | 373 | 電 気 鉛 | 237 | 232 | 237 | 232 | |
| 銅 削 粉 | 375 | 376 | 再 生 鉛 1 号 | 211 | 202 | 208 | 202 | |
| 銅 さ い (30%) | 25 | 25 | 再 生 鉛 3 号 | 216 | 211 | 214 | 211 | |
| 新 切 黄 銅 セ バ | 337 | 348 | 錫 1 号 | 1650 | 1600 | 1650 | 1600 | |
| コ ー ペ ル | 310 | 318 | ア ン チ モ ン | 830 | 780 | 830 | 780 | |
| 黄 銅 棒 地 | 305 | 300 | ニ ッ ケ ル (メッキ用) | 1400 | 1350 | 1400 | 1350 | |
| 黄 銅 削 粉 | 286 | 300 | コ バ ル ト | 4900 | 4600 | 4900 | 4600 | |
| 並 黄 銅 | 285 | 276 | セ レ ニ ウ ム | 2200 | 2000 | 2200 | 2000 | |
| 黄 銅 ラ ジ エ タ ー | 169 | 157 | ビ ス マ ス | 900 | 800 | 900 | 800 | |
| 交 叉 ラ ジ エ タ ー | 241 | 226 | カ ド ミ ウ ム | 450 | 400 | 450 | 400 | |
| 黄 銅 鑄 物 | 301 | — | 水 銀 | 1800 | 1700 | 1800 | 1700 | |
| 山 送 り (55%) | 150 | — | アルミ地金 99.70 % | 193 | 189 | 195 | 191 | |
| 上 青 銅 鑄 物 | 376 | — | アルミ二次地金 99 % | 185 | 180 | 185 | 180 | |
| 並 青 銅 鑄 物 | 367 | 360 | 〃 90 % | 148 | 143 | 148 | 143 | |
| 上 青 銅 鑄 物 削 粉 | 372 | 356 | アルミ二次合金ADC12 | 270 | 265 | 273 | 268 | |
| 並 青 銅 鑄 物 削 粉 | 359 | 353 | 鑄 物 用 C2BS | 295 | 290 | 297 | 292 | |
| 新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅) | — | 492 | 青 銅 合 金 地 金 3 種 | 860 | 850 | 870 | 860 | |
| 〃 (鑄 物) | 491 | — | 〃 6種 | 725 | 715 | 725 | 715 | |
| リ ン 青 銅 削 粉 | 395 | 385 | ハ ン ダ 錫 60 % | 1480 | 1440 | 1505 | 1475 | |
| 新 切 洋 白 (電 子 材) | 418 | 412 | 〃 50 % | 1320 | 1270 | 1345 | 1315 | |
| 新 切 亜 鉛 | ◆ 98 | ◆ 98 | 〃 40 % | 1215 | 1155 | 1175 | 1145 | |
| ダイカストくず | ◆ 64 | ◆ 64 | 減 摩 合 金 2 種 | 2060 | 2030 | 2065 | 2035 | |
| 亜鉛ドロス | ◆ 41 | ◆ 52 | 〃 4 種 | 1770 | 1745 | 1775 | 1745 | |
| 上 鉛 | 82 | 80 | 〃 7 種 | 720 | 670 | 720 | 670 | |
| 電池巢鉛ケース込 | 8 | 8 | ス テ ン レ ス ・ 特 金 | 18-8ステンレス 新切 | | 25 | 25 | |
| 活 字 鉛 | 77 | 74 | | 〃 ダライ粉 | | 10 | 10 | |
| 新 切 ア ル ミ 1 級 | 86 | 90 | | 高耐食ステンレスSUS316 | | 95 | 95 | |
| 新 切 サ ッ シ 1 級 | 86 | 88 | | 耐熱ステンレスSUS310 | | 110 | 110 | |
| 新 切 合 金 1 級 | 79 | 81 | | 13クローム 新切 | | 2 | 2 | |
| 機 械 鑄 物 1 級 | 54 | 55 | | ハイス 9種 | | 130 | 130 | |
| ピ ス 付 サ ッ シ P | 52 | 56 | | | | | | |
| 合 金 削 粉 P | 23 | 28 | | | | | | |
| 込 ガ ラ P | 26 | 31 | | | | | | |
| カ ン ・ バ ラ | 30 | 37 | | | | | | |



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004