

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月20日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	◎ 513	◎ 513	電 気 銅	◎ 571	◎ 566	◎ 573	◎ 568	山元建値	電気銅	600(20)	金	5850(20)
2 号 銅 線	◎ 449	—	電 気 亜 鉛	240	234	240	234	() 実施日	電気鉛	243(7)	銀	53,740(20)
上 銅 (新 切)	◎ 480	◎ 481	蒸 留 亜 鉛	228	222	228	222		電気亜鉛	262(17)	錫(99.99%)	3,050(20)
雑 ナ ゲ ッ ト	◎ 416	◎ 420	再生ダイカスト亜鉛2種	197	191	197	191					
並 銅	◎ 425	◎ 424	再 生 亜 鉛 (98%)	169	164	169	164					
下 銅	◎ 394	◎ 393	電 気 鉛	231	226	231	226					
銅 削 粉	◎ 396	◎ 396	再 生 鉛 1 号	205	196	202	196					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	210	205	208	205					
新 切 黄 銅 セ バ	◎ 355	◎ 366	錫 1 号	◎ 1800	◎ 1750	◎ 1800	◎ 1750					
コ ー ベ ル	◎ 328	◎ 336	ア ン チ モ ン	830	780	830	780					
黄 銅 棒 地	◎ 323	◎ 318	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1400	1350	1400	1350					
黄 銅 削 粉	◎ 304	◎ 318	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500					
並 黄 銅	◎ 297	◎ 288	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 175	◎ 163	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	246	231	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄 銅 鑄 物	305	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山 送 り (55%)	150	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 194	◆ 190	◆ 196	◆ 192					
上 青 銅 鑄 物	◎ 396	—	アルミ二次地金 99 %	180	175	180	175					
並 青 銅 鑄 物	◎ 387	◎ 382	〃 90 %	142	137	142	137					
上 青 銅 鑄 物 削 粉	◎ 392	◎ 376	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268					
並 青 銅 鑄 物 削 粉	◎ 379	◎ 373	鑄 物 用 C2BS	295	290	297	292					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◎ 521	青 銅 合 金 地 金 3 種	880	870	◎ 880	◎ 870					
〃 (鑄 物)	◎ 520	—	〃 6種	745	735	◎ 735	◎ 725					
リ ン 青 銅 削 粉	◎ 425	◎ 415	ハ ン ダ 錫 60 %	1510	1470	1505	1475					
新 切 洋 白 (電 子 材)	◎ 431	◎ 425	〃 50 %	1345	1295	1345	1315					
新 切 亜 鉛	99	99	〃 40 %	1240	1180	1175	1145					
ダ イ カ ス ト く ず	65	65	減 摩 合 金 2 種	2100	2070	2105	2075					
亜 鉛 ド ロ ス	42	53	〃 4 種	1805	1780	1810	1780					
上 鉛	79	77	〃 7 種	735	685	735	685					
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		20	20					
活 字 鉛	74	71		〃 ダライ粉		5	5					
新 切 ア ル ミ 1 級	76	80		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新 切 サ ッ シ 1 級	76	78		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新 切 合 金 1 級	69	71		13クローム 新切		2	2					
機 械 鑄 物 1 級	44	45		ハイス 9種		130	130					
ピ ス 付 サ ッ シ P	42	46										
合 金 削 粉 P	13	18										
込 ガ ラ P	16	21										
カ ン ・ バ ラ	20	27										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004