

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月22日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	513	513	電 気 銅	◆545	◆540	◆547	◆542	山元建値 電気銅 600(20)	金 5880(22)
2号銅線	449	—	電 気 亜 鉛	240	234	240	234	() 実施日 電気鉛 243(7)	銀 53,240(22)
上銅(新切)	480	481	蒸 留 亜 鉛	228	222	228	222	電気亜鉛 262(17)	錫(99.99%) 3,050(20)
雑ナゲット	416	420	再生ダイカスト亜鉛2種	197	191	197	191		
並銅	425	424	再生亜鉛(98%)	169	164	169	164		
下銅	394	393	電 気 鉛	231	226	231	226		
銅削粉	396	396	再生鉛1号	205	196	202	196		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	210	205	208	205		
新切黄銅セバ	355	366	錫1号	1800	1750	1800	1750		
コーベル	328	336	アンチモン	830	780	830	780		
黄銅棒地	323	318	ニッケル(メッキ用)	1450	1400	1450	1400		
黄銅削粉	304	318	コバルト	4800	4500	4800	4500		
並黄銅	297	288	セレニウム	2200	2000	2200	2000		
黄銅ラジエター	175	163	ビスマス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	246	231	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	305	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	192	188	194	190		
上青銅鑄物	396	—	アルミ二次地金99%	180	175	180	175		
並青銅鑄物	387	382	〃 90%	142	137	142	137		
上青銅鑄物削粉	392	376	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268		
並青銅鑄物削粉	379	373	鑄物用C2BS	295	290	297	292		
新切リン青銅(伸銅)	—	521	青銅合金地金3種	880	870	880	870		
〃 (鑄物)	520	—	〃 6種	745	735	735	725		
リン青銅削粉	425	415	ハンダ錫60%	1510	1470	1505	1475		
新切洋白(電子材)	431	425	〃 50%	1345	1295	1345	1315		
新切亜鉛	99	99	〃 40%	1240	1180	1175	1145		
ダイカストくず	65	65	減摩合金2種	2100	2070	2105	2075		
亜鉛ドロス	42	53	〃 4種	1805	1780	1810	1780		
上鉛	79	77	〃 7種	735	685	735	685		
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20		
活字鉛	74	71		〃 ダライ粉		5	5		
新切アルミ1級	76	80		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新切サッシ1級	76	78		耐熱ステンレスSUS310		110	110		
新切合金1級	69	71		13クローム 新切		2	2		
機械鑄物1級	44	45		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	42	46							
合金削粉P	13	18							
込ガラP	16	21							
カン・バラ	20	27							



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004