

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月14日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	500	501	電気銅	◎565	◎560	◎567	◎562	山元建値	電気銅	580(8)	金	5970(14)
2号銅線	436	—	電気亜鉛	237	231	237	231	() 実施日	電気鉛	243(7)	銀	54,730(14)
上銅(新切)	467	469	蒸留亜鉛	225	219	225	219		電気亜鉛	259(10)	錫(99.99%)	3,000(8)
雑ナゲット	403	408	再生ダイカスト亜鉛2種	194	188	194	188					
並銅	412	412	再生亜鉛(98%)	166	161	166	161					
下銅	381	381	電気鉛	231	226	231	226					
銅削粉	383	384	再生鉛1号	205	196	202	196					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	210	205	208	205					
新切黄銅セバ	341	352	錫1号	1750	1700	1750	1700					
コーペル	314	322	アンチモン	830	780	830	780					
黄銅棒地	309	304	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350					
黄銅削粉	290	304	コバルト	4900	4600	4900	4600					
並黄銅	289	280	セレニウム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	173	161	ビスマス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	246	231	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	305	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	◆190	◆186	◆192	◆188					
上青銅鑄物	383	—	アルミ二次地金99%	180	175	180	175					
並青銅鑄物	374	367	〃 90%	145	140	145	140					
上青銅鑄物削粉	379	363	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268					
並青銅鑄物削粉	366	360	鑄物用 C2BS	295	290	297	292					
新切リン青銅(伸銅)	—	500	青銅合金地金3種	870	860	870	860					
〃 (鑄物)	499	—	〃 6種	735	725	725	715					
リン青銅削粉	403	393	ハンダ錫60%	1480	1440	1505	1475					
新切洋白(電子材)	424	418	〃 50%	1320	1270	1345	1315					
新切亜鉛	98	98	〃 40%	1215	1155	1175	1145					
ダイカストくず	64	64	減摩合金2種	2060	2030	2065	2035					
亜鉛ドロス	41	52	〃 4種	1770	1745	1775	1745					
上鉛	79	77	〃 7種	720	670	720	670					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	25					
活字鉛	74	71		〃 ダライ粉		10	10					
新切アルミ1級	86	90		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	86	88		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	79	81		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	54	55		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	52	56										
合金削粉P	23	28										
込ガラP	26	31										
カン・バラ	30	37										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004