

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月28日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1ト人以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	505	505	電 気 銅	◆561	◆556	◆563	◆558	山元建値	電気銅	590(23)	金	5910(28)
2号銅線	441	—	電 気 亜 鉛	237	231	237	231	() 実施日	電気鉛	240(24)	銀	53,720(28)
上銅(新切)	472	473	蒸 留 亜 鉛	225	219	225	219		電気亜鉛	259(23)	錫(99.99%)	3,050(20)
雑ナゲット	408	412	再生ダイカスト亜鉛2種	194	188	194	188					
並銅	417	416	再生亜鉛(98%)	166	161	166	161					
下銅	386	385	電 気 鉛	228	223	228	223					
銅削粉	388	388	再 生 鉛 1 号	202	193	199	193					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	207	202	205	202					
新切黄銅セバ	348	359	錫 1 号	◎1800	◎1750	◎1800	◎1750					
コーベル	321	329	ア ン チ モ ン	830	780	830	780					
黄銅棒地	316	311	ニッケル(メッキ用)	1450	1400	1450	1400					
黄銅削粉	297	311	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500					
並黄銅	293	284	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	168	156	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	241	226	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	301	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	193	189	195	191					
上青銅鑄物	389	—	アルミ二次地金99%	173	168	173	168					
並青銅鑄物	380	375	〃 90%	142	137	142	137					
上青銅鑄物削粉	385	369	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268					
並青銅鑄物削粉	372	366	鑄物用 C2BS	295	290	297	292					
新切リン青銅(伸銅)	—	513	青銅合金地金3種	870	860	870	860					
〃 (鑄物)	512	—	〃 6種	735	725	725	715					
リン青銅削粉	417	407	ハ ン ダ 錫 60 %	1510	1470	1505	1475					
新切洋白(電子材)	425	419	〃 50 %	1345	1295	1345	1315					
新切亜鉛	98	98	〃 40 %	1240	1180	1175	1145					
ダイカストくず	64	64	減 摩 合 金 2 種	2100	2070	2105	2075					
亜鉛ドロス	41	52	〃 4 種	1805	1780	1810	1780					
上鉛	78	76	〃 7 種	735	685	735	685					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20					
活字鉛	73	70		〃 ダライ粉		5	5					
新切アルミ1級	76	80		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	76	78		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	69	71		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	44	45		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	42	46										
合金削粉P	13	18										
込ガラP	16	21										
カン・バラ	20	27										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004