

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(4月9日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 28,000 ~ 32,000(1)				
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	高値	安値	高値	安値
山元建値					電気銅	580(8)	金	5804(9)	
() 実施日					電気鉛	243(7)	銀	54,260(9)	
					電気亜鉛	256(6)	錫(99.99%)	3,000(8)	
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	500	501	電 気 銅	◎ 556	◎ 551	◎ 558	◎ 553		
2 号 銅 線	436	—	電 気 亜 鉛	234	228	234	228		
上 銅 (新 切)	467	469	蒸 留 亜 鉛	222	216	222	216		
雑 ナ ゲ ッ ト	403	408	再生ダイカスト亜鉛2種	191	185	191	185		
並 銅	412	412	再 生 亜 鉛 (98%)	163	158	163	158		
下 銅	381	381	電 気 鉛	231	226	231	226		
銅 削 粉	383	384	再 生 鉛 1 号	205	196	202	196		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	210	205	208	205		
新 切 黄 銅 セ バ	341	352	錫 1 号	1700	1650	1700	1650		
コ ー ペ ル	314	322	ア ン チ モ ン	830	780	830	780		
黄 銅 棒 地	309	304	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1400	1350	1400	1350		
黄 銅 削 粉	290	304	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600		
並 黄 銅	289	280	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	173	161	ビ ス マ ス	900	800	900	800		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	246	231	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鑄 物	305	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	150	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 190	◆ 186	◆ 192	◆ 188		
上 青 銅 鑄 物	383	—	アルミ二次地金 99 %	185	180	185	180		
並 青 銅 鑄 物	374	367	〃 90 %	148	143	148	143		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	379	363	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	366	360	鑄 物 用 C2BS	295	290	297	292		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	500	青 銅 合 金 地 金 3 種	870	860	870	860		
〃 (鑄 物)	499	—	〃 6種	735	725	725	715		
リ ン 青 銅 削 粉	403	393	ハ ン ダ 錫 60 %	1480	1440	1505	1475		
新 切 洋 白 (電 子 材)	424	418	〃 50 %	1320	1270	1345	1315		
新 切 亜 鉛	98	98	〃 40 %	1215	1155	1175	1145		
ダ イ カ ス ト く ず	64	64	減 摩 合 金 2 種	2060	2030	2065	2035		
亜 鉛 ド ロ ス	41	52	〃 4 種	1770	1745	1775	1745		
上 鉛	79	77	〃 7 種	720	670	720	670		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	25		
活 字 鉛	74	71		〃 ダライ粉		10	10		
新 切 ア ル ミ 1 級	86	90		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新 切 サ ッ シ 1 級	86	88		耐熱ステンレスSUS310		110	110		
新 切 合 金 1 級	79	81		13クローム 新切		2	2		
機 械 鑄 物 1 級	54	55		ハイス 9種		130	130		
ピ ス 付 サ ッ シ P	52	56							
合 金 削 粉 P	23	28							
込 ガ ラ P	26	31							
カ ン ・ バ ラ	30	37							



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004