

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月7日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	492	493	電 気 銅	◎ 554	◎ 549	◎ 556	◎ 551	山元建値	570(1)
2 号 銅 線	428	—	電 気 亜 鉛	234	228	234	228	() 実施日	243(7)
上 銅 (新 切)	459	461	蒸 留 亜 鉛	222	216	222	216	電気亜鉛	256(6)
雑 ナ ゲ ッ ト	395	400	再生ダイカスト亜鉛2種	191	185	191	185	錫(99.99%)	2,950(1)
並 銅	404	404	再 生 亜 鉛 (98%)	163	158	163	158		
下 銅	373	373	電 気 鉛	◆ 231	◆ 226	◆ 231	◆ 226		
銅 削 粉	375	376	再 生 鉛 1 号	◆ 205	◆ 196	◆ 202	◆ 196		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆ 210	◆ 205	◆ 208	◆ 205		
新 切 黄 銅 セ バ	337	348	錫 1 号	1650	1600	1650	1600		
コ ー ペ ル	310	318	ア ン チ モ ン	830	780	830	780		
黄 銅 棒 地	305	300	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1400	1350	1400	1350		
黄 銅 削 粉	286	300	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600		
並 黄 銅	285	276	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	169	157	ビ ス マ ス	900	800	900	800		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	241	226	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鑄 物	301	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	150	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 192	◆ 188	◆ 194	◆ 190		
上 青 銅 鑄 物	376	—	アルミ二次地金 99 %	185	180	185	180		
並 青 銅 鑄 物	367	360	〃 90 %	148	143	148	143		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	372	356	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	359	353	鑄 物 用 C2BS	295	290	297	292		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	492	青 銅 合 金 地 金 3 種	860	850	870	860		
〃 (鑄 物)	491	—	〃 6種	725	715	725	715		
リ ン 青 銅 削 粉	395	385	ハ ン ダ 錫 60 %	1480	1440	1505	1475		
新 切 洋 白 (電 子 材)	418	412	〃 50 %	1320	1270	1345	1315		
新 切 亜 鉛	98	98	〃 40 %	1215	1155	1175	1145		
ダ イ カ ス ト く ず	64	64	減 摩 合 金 2 種	2060	2030	2065	2035		
亜 鉛 ド ロ ス	41	52	〃 4 種	1770	1745	1775	1745		
上 鉛	◆ 79	◆ 77	〃 7 種	720	670	720	670		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	25		
活 字 鉛	◆ 74	◆ 71		〃 ダライ粉		10	10		
新 切 ア ル ミ 1 級	86	90		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新 切 サ ッ シ 1 級	86	88		耐熱ステンレスSUS310		110	110		
新 切 合 金 1 級	79	81		13クローム 新切		2	2		
機 械 鑄 物 1 級	54	55		ハイス 9種		130	130		
ピ ス 付 サ ッ シ P	52	56							
合 金 削 粉 P	23	28							
込 ガ ラ P	26	31							
カ ン ・ バ ラ	30	37							



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004