

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月3日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	492	493	電 気 銅	◎ 535	◎ 530	◎ 537	◎ 532	山元建値 電気銅	570(1) 金	5630(3)
2号銅線	428	—	電 気 亜 鉛	240	234	240	234	( ) 実施日 電気鉛	249(1) 銀	51,450(3)
上銅(新切)	459	461	蒸 留 亜 鉛	228	222	228	222	電気亜鉛	262(1) 錫(99.99%)	2,950(1)
雑ナゲット	395	400	再生ダイカスト亜鉛2種	197	191	197	191			
並銅	404	404	再生亜鉛(98%)	169	164	169	164			
下銅	373	373	電 気 鉛	237	232	237	232			
銅削粉	375	376	再 生 鉛 1 号	211	202	208	202			
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	216	211	214	211			
新切黄銅セバ	337	348	錫 1 号	1650	1600	1650	1600			
コーベル	310	318	ア ン チ モ ン	830	780	830	780			
黄銅棒地	305	300	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350			
黄銅削粉	286	300	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600			
並黄銅	285	276	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000			
黄銅ラジエター	169	157	ビ ス マ ス	900	800	900	800			
交叉ラジエター	241	226	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	301	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	◎ 193	◎ 189	◎ 195	◎ 191			
上青銅鑄物	376	—	アルミ二次地金99%	◆ 185	◆ 180	◆ 185	◆ 180			
並青銅鑄物	367	360	〃 90%	◆ 148	◆ 143	◆ 148	◆ 143			
上青銅鑄物削粉	372	356	アルミ二次合金ADC12	◆ 270	◆ 265	◆ 273	◆ 268			
並青銅鑄物削粉	359	353	鑄物用C2BS	◆ 295	◆ 290	◆ 297	◆ 292			
新切リン青銅(伸銅)	—	492	青銅合金地金3種	860	850	870	860			
〃 (鑄物)	491	—	〃 6種	725	715	725	715			
リン青銅削粉	395	385	ハンダ錫60%	1480	1440	1505	1475			
新切洋白(電子材)	418	412	〃 50%	1320	1270	1345	1315			
新切亜鉛	100	100	〃 40%	1215	1155	1175	1145			
ダイカストくず	66	66	減摩合金2種	2060	2030	2065	2035			
亜鉛ドロス	43	54	〃 4種	1770	1745	1775	1745			
上鉛	82	80	〃 7種	720	670	720	670			
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	25			
活字鉛	77	74		〃 ダライ粉		10	10			
新切アルミ1級	◆ 86	◆ 90		高耐食ステンレスSUS316		95	95			
新切サッシ1級	◆ 86	◆ 88		耐熱ステンレスSUS310		110	110			
新切合金1級	◆ 79	◆ 81		13クローム 新切		2	2			
機械鑄物1級	◆ 54	◆ 55		ハイス 9種		130	130			
ビス付サッシP	52	56								
合金削粉P	◆ 23	◆ 28								
込ガラP	◆ 26	◆ 31								
カン・バラ	30	37								



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004