

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月16日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	506	506	電気銅	◆557	◆552	◆559	◆554	山元建値	電気銅	590(15)	金	5980(16)
2号銅線	442	—	電気亜鉛	237	231	237	231	() 実施日	電気鉛	243(7)	銀	54,730(16)
上銅(新切)	473	474	蒸留亜鉛	225	219	225	219		電気亜鉛	259(10)	錫(99.99%)	3,000(8)
雑ナゲット	409	413	再生ダイカスト亜鉛2種	194	188	194	188					
並銅	418	417	再生亜鉛(98%)	166	161	166	161					
下銅	387	386	電気鉛	231	226	231	226					
銅削粉	389	389	再生鉛1号	205	196	202	196					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	210	205	208	205					
新切黄銅セバ	348	359	錫1号	1750	1700	1750	1700					
コーベル	321	329	アンチモン	830	780	830	780					
黄銅棒地	316	311	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350					
黄銅削粉	297	311	コバルト	◆4800	◆4500	◆4800	◆4500					
並黄銅	293	284	セレニウム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	173	161	ビスマス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	246	231	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	305	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	◎193	◎189	◎195	◎191					
上青銅鑄物	390	—	アルミ二次地金99%	180	175	180	175					
並青銅鑄物	381	374	〃 90%	◆142	◆137	◆142	◆137					
上青銅鑄物削粉	386	370	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268					
並青銅鑄物削粉	373	367	鑄物用C2BS	295	290	297	292					
新切リン青銅(伸銅)	—	514	青銅合金地金3種	880	870	870	860					
〃 (鑄物)	513	—	〃 6種	745	735	725	715					
リン青銅削粉	417	407	ハンダ錫60%	1510	1470	1505	1475					
新切洋白(電子材)	426	420	〃 50%	1345	1295	1345	1315					
新切亜鉛	98	98	〃 40%	1240	1180	1175	1145					
ダイカストくず	64	64	減摩合金2種	2100	2070	2105	2075					
亜鉛ドロス	41	52	〃 4種	1805	1780	1810	1780					
上鉛	79	77	〃 7種	735	685	735	685					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20					
活字鉛	74	71		〃 ダライ粉		5	5					
新切アルミ1級	◆76	◆80		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	◆76	◆78		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	◆69	◆71		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	◆44	◆45		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	◆42	◆46										
合金削粉P	◆13	◆18										
込ガラP	◆16	◆21										
カン・バラ	◆20	◆27										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004