

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月15日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎506	◎506	電 気 銅	◆559	◆554	◆561	◆556	山元建値	電気銅	590(15)	金	5969(15)
2号銅線	◎442	—	電 気 亜 鉛	237	231	237	231	( ) 実施日	電気鉛	243(7)	銀	55,500(15)
上銅(新切)	◎473	◎474	蒸 留 亜 鉛	225	219	225	219		電気亜鉛	259(10)	錫(99.99%)	3,000(8)
雑ナゲット	◎409	◎413	再生ダイカスト亜鉛2種	194	188	194	188					
並銅	◎418	◎417	再生亜鉛(98%)	166	161	166	161					
下銅	◎387	◎386	電 気 鉛	231	226	231	226					
銅削粉	◎389	◎389	再 生 鉛 1 号	205	196	202	196					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	210	205	208	205					
新切黄銅セバ	◎348	◎359	錫 1 号	1750	1700	1750	1700					
コーベル	◎321	◎329	ア ン チ モ ン	830	780	830	780					
黄銅棒地	◎316	◎311	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350					
黄銅削粉	◎297	◎311	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600					
並黄銅	◎293	◎284	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	173	161	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	246	231	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	305	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	◎192	◎188	◎194	◎190					
上青銅鑄物	◎390	—	アルミ二次地金99%	180	175	180	175					
並青銅鑄物	◎381	◎374	〃 90%	145	140	145	140					
上青銅鑄物削粉	◎386	◎370	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268					
並青銅鑄物削粉	◎373	◎367	鑄物用C2BS	295	290	297	292					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎514	青銅合金地金3種	◎880	◎870	870	860					
〃 (鑄物)	◎513	—	〃 6種	◎745	◎735	725	715					
リン青銅削粉	◎417	◎407	ハンダ錫60%	◎1510	◎1470	1505	1475					
新切洋白(電子材)	◎426	◎420	〃 50%	◎1345	◎1295	1345	1315					
新切亜鉛	98	98	〃 40%	◎1240	◎1180	1175	1145					
ダイカストくず	64	64	減摩合金2種	◎2100	◎2070	◎2105	◎2075					
亜鉛ドロス	41	52	〃 4種	◎1805	◎1780	◎1810	◎1780					
上鉛	79	77	〃 7種	◎735	◎685	◎735	◎685					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◆20	◆20						
活字鉛	74	71		〃 ダライ粉	◆5	◆5						
新切アルミ1級	86	90		高耐食ステンレスSUS316	95	95						
新切サッシ1級	86	88		耐熱ステンレスSUS310	110	110						
新切合金1級	79	81		13クローム 新切	2	2						
機械鑄物1級	54	55		ハイス 9種	130	130						
ビス付サッシP	52	56										
合金削粉P	23	28										
込ガラP	26	31										
カン・バラ	30	37										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004