

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月21日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	513	513	電 気 銅	◆ 559	◆ 554	◆ 561	◆ 556	山元建値 電気銅	600(20) 金 5885(21)
2号銅線	449	—	電 気 亜 鉛	240	234	240	234	( ) 実施日 電気鉛	243(7) 銀 54,090(21)
上銅(新切)	480	481	蒸 留 亜 鉛	228	222	228	222	電気亜鉛	262(17) 錫(99.99%) 3,050(20)
雑ナゲット	416	420	再生ダイカスト亜鉛2種	197	191	197	191		
並銅	425	424	再生亜鉛(98%)	169	164	169	164		
下銅	394	393	電 気 鉛	231	226	231	226		
銅削粉	396	396	再 生 鉛 1 号	205	196	202	196		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	210	205	208	205		
新切黄銅セバ	355	366	錫 1 号	1800	1750	1800	1750		
コーベル	328	336	ア ン チ モ ン	830	780	830	780		
黄銅棒地	323	318	ニッケル(メッキ用)	◎ 1450	◎ 1400	◎ 1450	◎ 1400		
黄銅削粉	304	318	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500		
並黄銅	297	288	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000		
黄銅ラジエター	175	163	ピ ス マ ス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	246	231	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	305	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	◆ 192	◆ 188	◆ 194	◆ 190		
上青銅鑄物	396	—	アルミ二次地金99%	180	175	180	175		
並青銅鑄物	387	382	〃 90%	142	137	142	137		
上青銅鑄物削粉	392	376	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268		
並青銅鑄物削粉	379	373	鑄物用C2BS	295	290	297	292		
新切リン青銅(伸銅)	—	521	青銅合金地金3種	880	870	880	870		
〃 (鑄物)	520	—	〃 6種	745	735	735	725		
リン青銅削粉	425	415	ハンダ錫60%	1510	1470	1505	1475		
新切洋白(電子材)	431	425	〃 50%	1345	1295	1345	1315		
新切亜鉛	99	99	〃 40%	1240	1180	1175	1145		
ダイカストくず	65	65	減摩合金2種	2100	2070	2105	2075		
亜鉛ドロス	42	53	〃 4種	1805	1780	1810	1780		
上鉛	79	77	〃 7種	735	685	735	685		
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20		
活字鉛	74	71		〃 ダライ粉		5	5		
新切アルミ1級	76	80		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新切サッシ1級	76	78		耐熱ステンレスSUS310		110	110		
新切合金1級	69	71		13クローム 新切		2	2		
機械鑄物1級	44	45		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	42	46							
合金削粉P	13	18							
込ガラP	16	21							
カン・バラ	20	27							



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004