

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月8日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎500	◎501	電 気 銅	◆550	◆545	◆552	◆547	山元建値	電気銅	580(8)	金	5794(8)
2号銅線	◎436	—	電 気 亜 鉛	234	228	234	228	( ) 実施日	電気鉛	243(7)	銀	53,640(8)
上銅(新切)	◎467	◎469	蒸 留 亜 鉛	222	216	222	216		電気亜鉛	256(6)	錫(99.99%)	3,000(8)
雑ナゲット	◎403	◎408	再生ダイカスト亜鉛2種	191	185	191	185					
並銅	◎412	◎412	再生亜鉛(98%)	163	158	163	158					
下銅	◎381	◎381	電 気 鉛	231	226	231	226					
銅削粉	◎383	◎384	再 生 鉛 1 号	205	196	202	196					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	210	205	208	205					
新切黄銅セバ	◎341	◎352	錫 1 号	◎1700	◎1650	◎1700	◎1650					
コーベル	◎314	◎322	ア ン チ モ ン	830	780	830	780					
黄銅棒地	◎309	◎304	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350					
黄銅削粉	◎290	◎304	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600					
並黄銅	◎289	◎280	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	◎173	◎161	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	◎246	◎231	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎305	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	192	188	194	190					
上青銅鑄物	◎383	—	アルミ二次地金99%	185	180	185	180					
並青銅鑄物	◎374	◎367	〃 90%	148	143	148	143					
上青銅鑄物削粉	◎379	◎363	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268					
並青銅鑄物削粉	◎366	◎360	鑄物用 C2BS	295	290	297	292					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎500	青銅合金地金3種	◎870	◎860	870	860					
〃 (鑄物)	◎499	—	〃 6種	◎735	◎725	725	715					
リン青銅削粉	◎403	◎393	ハンダ錫60%	1480	1440	1505	1475					
新切洋白(電子材)	◎424	◎418	〃 50%	1320	1270	1345	1315					
新切亜鉛	98	98	〃 40%	1215	1155	1175	1145					
ダイカストくず	64	64	減摩合金2種	2060	2030	2065	2035					
亜鉛ドロス	41	52	〃 4種	1770	1745	1775	1745					
上鉛	79	77	〃 7種	720	670	720	670					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	25					
活字鉛	74	71		〃 ダライ粉		10	10					
新切アルミ1級	86	90		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	86	88		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	79	81		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	54	55		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	52	56										
合金削粉P	23	28										
込ガラP	26	31										
カン・バラ	30	37										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004