

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月2日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	492	493	電 気 銅	◆520	◆515	◆522	◆517	山元建値 電気銅	570(1) 金 5500(2)
2号銅線	428	—	電 気 亜 鉛	240	234	240	234	() 実施日 電気鉛	249(1) 銀 49,540(2)
上銅(新切)	459	461	蒸 留 亜 鉛	228	222	228	222	電気亜鉛	262(1) 錫(99.99%) 2,950(1)
雑ナゲット	395	400	再生ダイカスト亜鉛2種	197	191	197	191		
並銅	404	404	再 生 亜 鉛 (98%)	169	164	169	164		
下銅	373	373	電 気 鉛	237	232	237	232		
銅削粉	375	376	再 生 鉛 1 号	211	202	208	202		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	216	211	214	211		
新切黄銅セバ	337	348	錫 1 号	1650	1600	1650	1600		
コーペル	310	318	ア ン チ モ ン	830	780	830	780		
黄銅棒地	305	300	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350		
黄銅削粉	286	300	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600		
並黄銅	285	276	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000		
黄銅ラジエター	169	157	ビ ス マ ス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	241	226	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鋳物	301	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	◆150	—	アルミ地金99.70%	◆191	◆187	◆193	◆189		
上青銅鋳物	376	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鋳物	367	360	〃 90%	150	145	150	145		
上青銅鋳物削粉	372	356	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273		
並青銅鋳物削粉	359	353	鋳物用 C2BS	299	294	301	296		
新切リン青銅(伸銅)	—	492	青銅合金地金3種	860	850	870	860		
〃 (鋳物)	491	—	〃 6種	725	715	725	715		
リン青銅削粉	395	385	ハンダ錫60%	1480	1440	1505	1475		
新切洋白(電子材)	418	412	〃 50%	1320	1270	1345	1315		
新切亜鉛	100	100	〃 40%	1215	1155	1175	1145		
ダイカストくず	66	66	減摩合金2種	2060	2030	2065	2035		
亜鉛ドロス	43	54	〃 4種	1770	1745	1775	1745		
上鉛	82	80	〃 7種	720	670	720	670		
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	25		
活字鉛	77	74		〃 ダライ粉		10	10		
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新切サッシ1級	94	96		耐熱ステンレスSUS310		110	110		
新切合金1級	84	86		13クローム 新切		2	2		
機械鋳物1級	64	65		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	52	56							
合金削粉P	33	38							
込ガラP	31	36							
カン・バラ	30	37							



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004