

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月1日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆492	◆493	電 気 銅	◆532	◆527	◆534	◆529	山元建値	電気銅	570(1)	金	5505(1)
2号銅線	◆428	—	電 気 亜 鉛	240	234	240	234	() 実施日	電気鉛	249(1)	銀	49,890(1)
上銅(新切)	◆459	◆461	蒸 留 亜 鉛	228	222	228	222		電気亜鉛	262(1)	錫(99.99%)	2,950(1)
雑ナゲット	◆395	◆400	再生ダイカスト亜鉛2種	197	191	197	191					
並銅	◆404	◆404	再生亜鉛(98%)	169	164	169	164					
下銅	◆373	◆373	電 気 鉛	◎237	◎232	◎237	◎232					
銅削粉	◆375	◆376	再 生 鉛 1 号	◎211	◎202	◎208	◎202					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎216	◎211	◎214	◎211					
新切黄銅セバ	◆337	◆348	錫 1 号	1650	1600	1650	1600					
コーベル	◆310	◆318	ア ン チ モ ン	830	780	830	780					
黄銅棒地	◆305	◆300	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350					
黄銅削粉	◆286	◆300	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600					
並黄銅	◆285	◆276	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	◆169	◆157	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	◆241	◆226	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆301	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	156	—	アルミ地金99.70%	◆194	◆190	◆196	◆192					
上青銅鑄物	◆376	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◆367	◆360	〃 90%	150	145	150	145					
上青銅鑄物削粉	◆372	◆356	アルミ二次合金ADC12	275	270	278	273					
並青銅鑄物削粉	◆359	◆353	鑄物用 C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆492	青銅合金地金3種	◆860	◆850	◆870	◆860					
〃 (鑄物)	◆491	—	〃 6種	◆725	◆715	◆725	◆715					
リン青銅削粉	◆395	◆385	ハンダ錫60%	◆1480	◆1440	◆1505	◆1475					
新切洋白(電子材)	◆418	◆412	〃 50%	◆1320	◆1270	◆1345	◆1315					
新切亜鉛	100	100	〃 40%	◆1215	◆1155	◆1175	◆1145					
ダイカストくず	66	66	減摩合金2種	◆2060	◆2030	◆2065	◆2035					
亜鉛ドロス	43	54	〃 4種	◆1770	◆1745	◆1775	◆1745					
上鉛	◎82	◎80	〃 7種	◆720	◆670	◆720	◆670					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	25					
活字鉛	◎77	◎74	〃 ダライ粉			10	10					
新切アルミ1級	91	95	高耐食ステンレスSUS316			95	95					
新切サッシ1級	94	96	耐熱ステンレスSUS310			110	110					
新切合金1級	84	86	13クローム 新切			2	2					
機械鑄物1級	64	65	ハイス 9種			130	130					
ビス付サッシP	52	56										
合金削粉P	33	38										
込ガラP	31	36										
カン・バラ	30	37										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2004